



**OWNER'S  
MANUAL**  
MANUEL DE L'UTILISATEUR

YCF MOTORCYCLE COMPANY - FRANCE

## AVERTISSEMENT

**Ce manuel doit toujours être conservé avec le véhicule, et doit être lu avant utilisation car il contient des informations très importantes de sécurité, d'utilisation et d'entretien.**



Ce véhicule n'étant pas homologué pour une utilisation sur la voie publique, veuillez noter qu'il est strictement interdit et dangereux de l'utiliser dans cette perspective. Les éléments homologués de sécurité indispensables à une utilisation sur route normale (feux, clignotants, pneumatiques...) ainsi que l'immatriculation ne sont pas présents sur ce véhicule car il n'a pas été conçu dans cet objectif. L'utilisation la nuit de ce véhicule est interdite. Ce véhicule doit être utilisé pour le loisir et la compétition sportive et doit obligatoirement être utilisé dans des terrains fermés et adaptés, à l'écart des lieux publics.

**L'utilisation de ce véhicule implique l'acceptation des avertissements et de consignes de sécurité de ce manuel par l'utilisateur.** L'autocollant placé sur le garde boue arrière de votre véhicule, vous rappelle ces consignes à respecter.

**L'importateur et le revendeur ne peuvent être tenus responsables de tout accident survenu dans le cadre d'une utilisation anormale de ce véhicule** et du non respect des consignes et des avertissements de ce manuel, notamment en cas d'utilisation sur la voie publique.

Ce véhicule est aux normes CE, lors de l'achat de votre machine, un certificat de conformité vous a été fourni, il est à conserver précieusement.



## ***GARANTIE MINI MOTO***

YCF garantit pendant une période de trois mois à partir de la date du premier achat.\*

**Durée de la Garantie :** tout défaut d'équipement ou de fabrication constaté par YCF **pendant une période de trois mois à partir de la date du premier achat sera résolu sans frais pour le propriétaire.** Ceci s'applique au cadre, au bras oscillant, au moteur et aux suspensions avant et arrière. Toute nouvelle pièce requise sera garantie pour la période restante de la garantie originale.

**Exclusions :** La garantie ne couvre pas les pièces ou les accessoires qui ne sont pas des pièces d'origine YCF, les pièces accidentées ou endommagées, tout équipement d'origine modifié, mal entretenu ou transporté dans de mauvaises conditions.

**Responsabilité du propriétaire :** Le Propriétaire est tenu, selon les termes de cette garantie, de faire fonctionner et d'entretenir sa moto YCF, de manière à respecter le Manuel d'Utilisation et, en cas de litige pendant la période de garantie, de ramener la moto avec la facture d'origine à un revendeur YCF.

*\*Garantie non applicable pour le Canada. Aucune garantie du fabricant pour le Canada. (Véhicule de compétition)*



## *INTRODUCTION*

Nous vous remercions d'avoir choisi notre moto YCF et vous demandons de lire attentivement ce manuel afin de savoir l'utiliser dans les meilleures conditions de sécurité.

Faire de la moto hors route peut être aussi dangereux, veuillez suivre les règles et les instructions indiquées dans ce manuel.

Respecter les consignes de sécurité indiquées dans ce manuel est très important car votre sécurité et celles des autres en dépendent.



## TABLE DES MATIERES

### SECTION I:

#### **Information Générale .....PAGES 5-29**

Cette section donne un aperçu général comprenant les consignes de sécurité, les indications de poids, les pièces et les accessoires, les plaques de sécurité, l'emplacement des pièces, les principales pièces, des informations sur comment se préparer à la conduite, démarrer le moteur, avancer et s'arrêter, transporter et ranger votre moto.

### SECTION II:

#### **Informations sur l'entretien et la révision .....PAGES 30-69**

Cette section indique la période de rodage, l'entretien général et les révisions, le planning d'entretien, les caractéristiques, le tableau des couples, la course de l'accélérateur, les réglages du carburateur, l'huile moteur, le carburant, le système modulaire de selle, la bougie, le filtre à air, les suspensions, les freins, les pneus et les chambres à air, la béquille, le nettoyage.

### SECTION III:

#### **Dépannage Rapide.....PAGES 70-73**

Cette section vous indique comment résoudre certains problèmes qui peuvent éventuellement se présenter de manière occasionnelle.

### SECTION IV:

#### **Informations Diverses.....PAGES 74-79**

Cette section couvre : la protection de l'environnement, les contrôles des émissions et du bruit, le numéro d'identification du véhicule, le niveau de satisfaction du propriétaire et le carnet d'entretien.

*Dernières modifications apportées en 2016*



## SECTION I INFORMATION GENERALE

Afin de vous familiariser complètement avec votre nouvelle moto, il est très important de lire ce Manuel d'utilisation avant toute utilisation. Vous connaîtrez ainsi ses différentes caractéristiques, l'emplacement des principales pièces et les précautions de sécurité. Ce manuel vous fournit par ailleurs des instructions concernant la préparation, le démarrage et l'arrêt de la moto ainsi que quelques bonnes astuces.

Une fois que vous aurez pris connaissance de ces consignes, vous pourrez expliquer à un autre utilisateur que vous savez comment utiliser la moto.

Le manuel a été rédigé pour vous donner une bonne connaissance de votre moto et de ses pièces. Après sa lecture, vous devriez savoir l'utiliser, la transporter et la ranger correctement.

YCF est partenaire de la marque MINERVA OIL huiles et lubrifiants, nous recommandons d'utiliser toute leur gamme de produits sur nos véhicules.



## **CHARTRE RELATIVE AUX CONDITIONS DE VENTE, DE CESSION, DE LOCATION ET D'UTILISATION DES ENGINs MOTORISÉS NON RÉCEPTIONNÉS SOUMIS À L'ARTICLE L. 321-1-1 DU CODE DE LA ROUTE\***

*Décret n°2009-911 du 27 juillet 2009 relatif aux conditions de vente, de cession et de location de certains engins motorisés*

(Engins à moteur non réceptionnés dont la vitesse par construction peut dépasser 25 km/h, tels que mini-motos, moto-cross, pit bike, dirt bike ou quads)

Acquisition :

1. Le professionnel ne peut vendre ou céder aucun des véhicules concernés par la présente charte à un mineur. Il ne peut les louer à un mineur de moins de 14 ans.
2. Le professionnel doit expliquer à l'usager le maniement de l'engin et le fonctionnement des commandes.
3. Le propriétaire d'un engin motorisé devra obligatoirement :
  - a) Déclarer celui-ci, dans les quinze jours suivant son acquisition, auprès des services du ministère de l'intérieur, soit par voie postale, soit par voie électronique à partir du site internet [www.interieur.gouv.fr](http://www.interieur.gouv.fr), qui lui délivreront un récépissé et, s'il s'agit de la première acquisition de l'engin, un numéro d'identification ;
  - b) Faire graver le numéro sur une partie inamovible de l'engin ;
  - c) Faire apparaître le même numéro sur une plaque fixée en évidence ; cette plaque pourra être retirée temporairement dans le cadre d'une pratique sportive.



Conditions d'utilisation :

4. Les engins motorisés visés par la présente charte ne peuvent en aucun cas circuler sur les voies ou dans des lieux ouverts à la circulation publique ou au public. Un tel usage est formellement interdit par le code de la route.

Ils ne pourront être utilisés dans le cadre de randonnées ou promenades empruntant des voies privées (routes, chemins, sentiers, layons...), ni circuler en hors piste sur des espaces naturels.

Ces engins doivent impérativement circuler sur des circuits, des parcours, des terrains à usage sportif définis par le code du sport (art. R. 331-21) ou des terrains adaptés. Ces derniers doivent :

- a) Être exclusivement réservés à l'utilisation des engins visés par la présente charte ;
  - b) Être réalisés avec des matériaux naturels tels que, notamment, le sable et la terre ;
  
  - c) Être aménagés de telle façon que les bosses et les sauts ne puissent pas permettre au véhicule de s'élever de plus de 50 cm du sol et d'atteindre une vitesse supérieure à 50 km/h ;
  - d) Être pourvus d'un sens de circulation ;
  - e) Être dépourvus de tout obstacle ou élément susceptible de présenter un risque particulier pour les utilisateurs ; les obstacles situés autour du terrain doivent être munis de protections permettant d'absorber les chocs ;
  - f) Offrir une protection par clôture ou obstacles naturels aux éventuels emplacements réservés au public et maintenir ceux-ci à l'extérieur de l'aire d'évolution des engins.
- Par exception au b, des terrains adaptés plats et bitumés peuvent accueillir des activités basées exclusivement sur la maniabilité des véhicules et en aucun cas sur la vitesse.
5. Par exception au point 4, un usage est admis sur des terrains privés à des fins professionnelles liées à des activités agricoles, pastorales ou forestières par les propriétaires des terrains ou leurs ayants droit, à l'exception des secteurs protégés par arrêté municipal ou préfectoral.
6. Les mineurs de moins de 14 ans ne peuvent utiliser ces engins que dans le cadre des activités organisées par une association sportive agréée (notamment la Fédération française de motocyclisme



ou l'Union française des œuvres laïques d'éducation physique) : apprentissage de la moto, entraînement, compétition, loisirs.

7. Le port d'équipements de protection est indispensable :

- casque intégral composé d'une seule pièce ;
- vêtements de protection en matière résistante couvrant jambes, torse et bras ;
- gants en matière résistante ;
- chaussures montantes couvrant au minimum la malléole.

8. Le bon état mécanique de l'engin doit être vérifié avant chaque utilisation.

9. Le propriétaire d'un engin doit veiller à être couvert par une assurance garantissant les dommages corporels et matériels qu'il pourrait causer à autrui lorsqu'il pilote l'engin. Il doit vérifier par ailleurs que les personnes à qui il loue ou prête son engin sont couvertes de la même manière, soit par l'assurance qu'il a souscrite, soit par une assurance souscrite par l'utilisateur.

S'agissant de la couverture du conducteur, celle-ci n'est pas formellement obligatoire mais est vivement recommandée.

Fait à Paris, le 27 juillet 2009.

*\*Applicable uniquement pour la France*





## **IMPORTANT : CONSIGNES DE SECURITE**

- 1. Il est strictement interdit de rouler sur la voie publique ou dans des lieux ouverts à la circulation publique ou au public avec ce véhicule YCF non homologué voie publique. Un tel usage est formellement interdit par le code de la route. Ce véhicule doit impérativement circuler sur des circuits fermés et privés et/ou des terrains à usage sportif définis par le code du sport (art. R. 331-21) ou des terrains adaptés.**
2. Son utilisation est réservée pour l'apprentissage de la moto et la compétition sportive.
3. La présence d'un adulte est obligatoire lorsqu'un mineur de plus de 14 ans utilise le véhicule. Ce véhicule est interdit à un enfant de - de 14 ans sauf dans le cadre des activités organisées par une association sportive agréée (notamment la Fédération française de motocyclisme ou l'Union française des œuvres laïques d'éducation physique) : apprentissage de la moto, entraînement, compétition, loisirs et sous la responsabilité d'un adulte.
4. L'usage de ce véhicule la nuit est interdite car il n'est pas équipé de système de signalisation lumineux.
5. Cette moto est conçue pour une utilisation par un conducteur seul expérimenté. Vous ne devez en aucun cas tenter de transporter un passager. Il est obligatoire d'utiliser une remorque ou un camion pour déplacer ce véhicule sur la voie publique.
6. Vous devez être de nature athlétique et en bonne condition physique pour faire de la moto en toute sécurité.
7. Vous devez obligatoirement porter du matériel de protection, un casque agréé adapté à votre taille, des lunettes de protection, des genouillères, des bottes de moto et des gants ainsi que des



protections auditives. Vous ne devez jamais porter des vêtements amples qui risquent de se prendre dans les pièces en mouvement de la moto.

8. Un entretien régulier est primordial pour assurer la sécurité et la fiabilité de la moto. Merci de procéder aux vérifications indiquées dans ce manuel avant toute utilisation.
9. Ne démarrer jamais la moto dans un lieu fermé à cause des effets toxiques du monoxyde de carbone. Il peut provoquer l'évanouissement et même la mort. Toujours couper le moteur lorsque vous remplissez le réservoir de carburant. Ne pas fumer, ni approcher de flamme quand vous mettez de l'essence.
10. Ne consommer, en aucune circonstance, de l'alcool, de la drogue ou toute autre chose qui pourrait compromettre votre utilisation de la moto.
11. Le propriétaire de la moto doit veiller à être couvert par une assurance garantissant les dommages corporels et matériels qu'il pourrait causer à autrui lorsqu'il pilote l'engin.
12. Ne jamais retirer les protections de sécurité des parties tournantes et chauffantes.
13. L'utilisateur doit tenir compte du niveau de vibration important généré par l'usage de la moto.

## CAPACITE DE POIDS

Votre moto YCF est conçue pour porter seulement le conducteur. Ne pas porter un passager, car cela créerait des conditions d'insécurité susceptibles d'occasionner un accident.

**Capacité de charge maximum** : 90 kg (198 lb)

Elle comprend le poids du conducteur ainsi que ses équipements de protection.

### Indications de poids

Nous vous recommandons de ne pas transporter de marchandises sur cette mini-moto.

- Ne jamais dépasser la charge limite maximum.
- Vérifier que les deux pneus soient gonflés correctement.



*Avertissement*

**Transporter un passager peut causer un accident qui pourrait occasionner des blessures graves ou même la mort. Ne pas transporter de passager ou de marchandise car cela peut causer un accident qui peut entraîner de sérieuses blessures ou la mort.**



## ***PIECES DETACHEES ET ACCESSOIRES***

Modifier votre moto ou utiliser d'autres accessoires peut rendre votre moto dangereuse.

Avant d'envisager de quelconques modifications ou d'ajouter un accessoire, assurez vous de lire les informations suivantes.

### **Accessoires**

Ne pas utiliser de pièces qui n'ont pas été spécifiquement conçues et testées pour votre moto. YCF ne pouvant pas contrôler tous les autres pièces détachées et accessoires, vous êtes personnellement responsable de votre propre choix de pièces détachées, d'accessoires et de son installation.

### **Modifications**

Ne pas retirer et/ou changer de pièces non conçues pour votre moto. En plus d'annuler la garantie, installer des pièces non recommandées par YCF peut altérer la performance de votre moto.



*Avertissement*

**Des accessoires ou des modifications inadaptées peuvent causer des incidents techniques et/ou un accident occasionnant des blessures. Suivre toutes les instructions relatives aux modifications et aux accessoires indiquées dans ce Manuel.**



## PLAQUES DE SECURITE

Cette page vous indique où est située la plaque sécurité sur votre moto. Elle vous avertit des risques potentiels qui peuvent provoquer de graves blessures. Elle procure des informations importantes sur la sécurité. Lisez cette plaque attentivement et ne jamais l'enlever.

**WARNING - AVERTISSEMENT**

MOTORBIKE NOT APPROVED ON PUBLIC HIGHWAY USE ONLY RESERVED ON CLOSED AND DEPRIVED TRACK. ALWAYS WEAR HELMET, EYE PROTECTION, PROTECTIVE CLOTHING, AUDITIVE PROTECTION.  
MOTORCYCLE FORBIDS THE CHILDREN OF LESS THAN 14 YEARS. READ THE OWNER'S MANUAL CAREFULLY BEFORE USE THIS MOTORBIKE. NEVER USE THIS MOTORBIKE WITH PASSENGER. NEVER EXCEED THE CAPACITY OF 90 KG MAXIMUM LOAD. DO NOT TOUCH ANY MOVING PARTS AND HOT PARTS.

VÉHICULE NON HOMOLOGUÉ ET INTERDIT SUR LA VOIE PUBLIQUE. USAGE RÉSERVÉ UNIQUEMENT SUR CIRCUIT FERMÉ ET PRIVÉ. TOUJOURS PORTER UN CASQUE, DES LUNETTES, DES BOTTES, VÊTEMENTS DE PROTECTIONS, ET DES PROTECTIONS AUDITIVES. VÉHICULE INTERDIT AUX ENFANTS DE MOINS DE 14 ANS. LIRE ATTENTIVEMENT LE MANUEL DU PROPRIÉTAIRE AVANT UTILISATION. NE JAMAIS MONTER EN TANT QUE PASSAGER. NE JAMAIS DÉPASSER LA CAPACITÉ DE CHARGE MAXIMALE DE 90 KG. NE PAS TOUCHER LES PARTIES MOBILES ET LES ZONES CHAUFFÉES. L'USAGER DOIT TENIR COMPTE DU NIVEAU DE VIBRATION IMPORTANT GÉNÉRÉ PAR L'USAGE DE LA MOTO.

  YCF-FRANCE  
MOTORCYCLES

  
YCF



## EMPLACEMENT DES PIÈCES





## *PIECES PRINCIPALES*

Cette section passe en revue les pièces principales nécessaires au fonctionnement de votre moto. Veuillez consulter l'ensemble de cette section pour vous y familiariser et ainsi bénéficier d'une conduite agréable et sûre.

- Robinet d'Essence
- Commande de Starter
- Commande d'Arrêt Moteur
- Poignée de Frein Avant
- Poignée d'accélération
- Poignée d'embrayage
- Sélecteur de Vitesse
- Pédale de Frein Arrière
- Lanceur/Kick
- Béquille

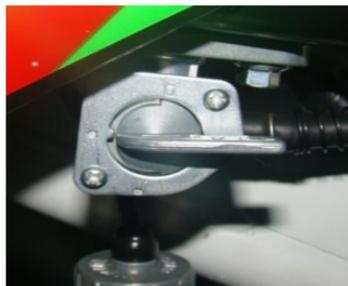


## Robinet d'essence

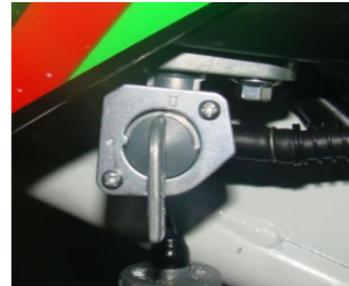
Cette pièce contrôle la circulation d'essence du réservoir d'essence vers le carburateur.



**MARCHE/ON**



**ARRET/OFF**



**RES**

### **MARCHE/ON**

Pour mettre le moteur en marche, vous devez d'abord mettre le robinet d'essence sur la position "MARCHE/ON", ce qui permet à l'essence de circuler du réservoir vers le carburateur.

### **ARRET/OFF**

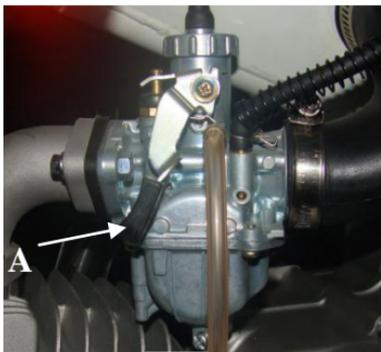
Lorsque vous arrêtez le moteur, mettre le robinet sur la position "ARRET/OFF", afin d'empêcher la circulation de l'essence du réservoir vers le carburateur.

### **RES**

Lorsque vous mettez le robinet en position "RES" vous permettez à l'essence contenue dans la réserve d'alimenter le carburateur. La réserve d'essence contient 1 litre (Il est impératif que vous remplissiez votre réservoir d'essence dès que possible afin d'éviter la panne d'essence). Une fois le plein d'essence fait, remettez le levier sur la position "MARCHE/ON".

## Commande du starter

La commande du starter sert à augmenter le ratio air/carburant et aide à démarrer votre moto par temps froid.

**B****C**

(A) Commande du starter

(B) Commande du starter en position "ARRET/OFF"

(C) Commande du starter en position "MARCHE/ON"

**A**

### **(A) Commande d'Arrêt d'Urgence du Moteur**

La commande d'arrêt du moteur coupe immédiatement le moteur. Suite à un accident, si la moto se retrouve sur son côté, il suffit d'appuyer sur ce bouton pour arrêter le moteur.

**B**

### **(B) Poignée de Frein Avant**

La poignée de frein avant sert à ralentir ou à arrêter votre moto. Pour la faire fonctionner, tirer la poignée vers vous. Ne pas tirer trop fort, vous risqueriez un accident. La molette de réglage permet de régler la garde du levier de frein.

**C**

### **(C) Accélérateur**

L'accélérateur contrôle la vitesse de votre moto. Avec la main droite, tourner l'accélérateur vers vous pour augmenter la vitesse. Lorsque vous tournez la main dans l'autre sens, l'accélérateur se relâche et la vitesse diminue. Ne pas enlever vos mains pendant la conduite pour éviter tout accident occasionnant des blessures. Toujours maintenir les deux mains sur le guidon lorsque vous conduisez.

### (A) Poignée d'Embrayage

La poignée d'embrayage permet de changer de vitesse en douceur. Serrer la poignée d'embrayage de la main gauche à chaque fois que vous souhaitez changer de vitesse. Il faut toujours se servir de l'embrayage pour changer de vitesse, au risque d'endommager la boîte de vitesse, sauf pour les modèles semi-automatiques.

**A**

### (B) Sélecteur de Vitesses

Le sélecteur de vitesses est actionné par le pied gauche. On remonte de 4 crans successifs pour passer les 4 vitesses. Il faut redescendre complètement le sélecteur pour être au point mort.

**B**

### (C) Pédale de Frein Arrière

La pédale de frein arrière sert à ralentir ou à arrêter votre moto avec le pied droit. Appuyer lentement et méthodiquement pour réduire la vitesse de la moto.

**C**

### (A) Lanceur - Le Kick

Le lanceur kick est un levier sur le côté droit de votre machine qui sert à démarrer le moteur. Pivoter le levier vers l'extérieur et appuyer dessus avec le pied droit tout en tournant l'accélérateur. Appuyer jusqu'en bas et ensuite laisser le kick revenir à sa position d'origine.



### (B) Béquille

La béquille sert à maintenir votre moto debout en stationnement. Lorsque vous êtes assis sur la moto, baisser la béquille avec le pied gauche. Une fois la béquille en position baissée, vous pouvez lâcher la moto.



## PREPARATION A LA CONDUITE

Préparer votre moto pour sa première utilisation requiert beaucoup de temps car il faut étudier tout le contenu de ce manuel. En outre, il est souhaitable que vous ayez compris toutes les consignes de sécurité, les commandes de votre nouvelle moto et comment la faire fonctionner.

### Equipement de Sécurité

Il est impératif de porter un équipement de sécurité approprié lorsque vous faites de la moto. Il est obligatoire que l'utilisateur du véhicule porte un casque agréé adapté à sa taille, des lunettes de protection, des gants, des genouillères, des bottes et des protections auditives.

Le conducteur doit avoir au moins un minimum de connaissance sur le véhicule avant de l'utiliser, et doit avoir lu le manuel d'utilisation.



*Avertissement*

**En cas d'accident, ne pas porter de casque agréé peut entraîner des blessures graves ou même la mort. Vous devez toujours porter un casque agréé ainsi qu'un matériel de protection approprié chaque fois que vous pratiquez de la moto.**



## PREPARER VOTRE MOTO



### *Avertissement*

**Un bon entretien de la moto est essentiel pour assurer son utilisation en toute sécurité. Inspectez de façon attentive votre moto avant chaque utilisation afin de vous assurer du bon fonctionnement de toutes les pièces.**

Une inspection visuelle des points suivants doit être effectuée avant l'utilisation de votre moto :

Carburant	Ouvrir le bouchon de remplissage pour contrôler visuellement le niveau du carburant. Ajouter du carburant si nécessaire. Vérifier que le bouchon est remis correctement en place.
Fuites	Contrôler le dessous de la moto pour vérifier qu'il n'y a pas de fuites de carburant ou d'huile.
Huile moteur	Contrôler le niveau d'huile et en ajouter si nécessaire. YCF recommande l'huile
Bougie et Capuchon	Vérifier que le capuchon est bien en place et que la bougie est correctement serrée.
Pneus	Contrôler soigneusement les pneus pour vérifier leur état d'usure ainsi que leur pression à l'aide d'un manomètre. Si la pression des pneus est faible, regonfler à la pression requise.
Rayons et Jantes	Contrôler la rigidité des rayons avec une clé à rayons YCF de 5,5. Vérifier que les jantes ne soient pas abîmées.
Chaîne	Il est essentiel de régler la chaîne avant chaque utilisation. Ne pas régler la chaîne correctement peut endommager le moteur.
Câbles	Contrôler soigneusement les câbles ainsi que leur gaine de protection. Remplacer ou resserrer si besoin.



Boulons et Ecrous	Utiliser les clés adaptées pour vérifier que tous les boulons et écrous soient bien serrés. Vous devez vérifier tous les boulons et écrous avant et après chaque utilisation. Resserrer si nécessaire.
Accélérateur	Vérifier la course et régler si nécessaire. Manipuler l'accélérateur pour vérifier qu'il tourne facilement sans heurt et qu'il revient rapidement à la position d'origine lorsque vous le lâchez.
Freins	Serrer les freins avant et arrière pour vérifier leur bon fonctionnement. Régler si nécessaire.
Amortisseurs	Serrer le frein avant et appuyer sur le guidon afin de compresser la fourche avant. Répéter afin de vous assurer que la fourche avant fonctionne correctement.

## DEMARRER LE MOTEUR

Veillez respecter les consignes suivantes lorsque vous démarrez votre moto.

### Démarrer la Moto

1. Mettre la boîte de vitesse au point mort.
2. Ouvrir le robinet d'essence (mettre en position MARCHE/ON).
3. Si le moteur est froid, remonter le levier du STARTER afin de l'activer.
4. Lancer le moteur sans accélérer. Presser sur le kick d'un mouvement rapide (sachant que votre moto peut être en vitesse, il est conseillé de serrer la poignée d'embrayage pour éviter qu'elle n'avance). Le moteur n'ayant pas un couple important, il n'est pas nécessaire d'exercer une pression importante sur le kick pour lancer le moteur.
5. Dès que le moteur est chaud, remettre le starter en position fermée.
6. Si le moteur est chaud ou par temps de chaleur, ne pas utiliser le starter. Tourner La poignée d'accélération au moment du démarrage.

**NB :** Une utilisation excessive du starter peut endommager le moteur et le cylindre. L'utilisateur doit tenir compte du niveau de vibration important généré par l'usage de la machine.



## DEMARRER ET ARRETER VOTRE MOTO

Veillez tenir compte des consignes suivantes lors de l'utilisation de votre moto :

### Avancer

1. Vérifier que la béquille est remontée.
2. Serrer la poignée d'embrayage de la main gauche.
3. Enclencher la première vitesse avec le pied gauche.
4. Relâcher lentement la poignée d'embrayage et tourner la poignée d'accélération pour faire avancer la moto.

### Changer de vitesse

1. Serrer la poignée d'embrayage de la main gauche.
2. Relâcher la poignée d'accélération de la main droite.
3. Relâchez lentement la poignée d'embrayage et tourner la poignée d'accélération doucement pour faire avancer la moto.

### Arrêter votre Moto

1. Pour freiner efficacement, utiliser les deux freins simultanément et relâcher l'accélérateur.
2. Serrer la poignée d'embrayage de la main gauche avant l'arrêt complet de la moto.
3. Enclencher une vitesse inférieure afin que le frein moteur ralentisse également la vitesse de la moto.
4. Lorsque vous approchez un virage, freiner et réduire votre vitesse AVANT d'aborder le virage, car freiner dans un virage peut s'avérer dangereux et provoquer un accident.
5. Si vous roulez sur des graviers ou un sol meuble ou humide, freiner avec davantage de prudence car l'adhérence au sol est réduite dans de telles conditions.

### Couper le moteur

1. Pour couper le moteur, passer au point mort, appuyer sur la commande d'arrêt moteur avec le pouce gauche.

### Stationnement

2. Baisser la béquille du pied gauche. Si vous n'allez pas réutiliser votre moto tout de suite, fermer le robinet d'essence en le mettant en position ARRÊT/OFF.



## *TRANSPORTER VOTRE MOTO*

**Pour transporter votre moto en toute sécurité, veuillez respecter les consignes suivantes :**

1. Utiliser une rampe de chargement agréée.
2. Vérifier que le moteur soit éteint, et le robinet d'essence fermé. Toujours utiliser des sangles de moto homologuées. Ne pas attacher la moto avec de la corde ordinaire – elle peut se détendre permettant ainsi à la moto de se déplacer voire même de tomber du camion ou de la remorque. Ceci pourrait provoquer un accident.
3. Vérifier que la moto soit solidement fixée contre la paroi du camion ou de la remorque. Attacher les sangles aux crochets de votre véhicule prévus à cet effet. Attacher également le guidon par les sangles.
4. Serrer les sangles afin de comprimer l'amortisseur avant jusqu'à la moitié de sa course.
5. Vérifier que l'arrière de la moto soit bien sanglé.



## ENTREPOSER VOTRE MOTO

### Consignes lorsque vous entreposez votre moto

Lorsque vous devez entreposer votre moto pendant un mois ou plus, veuillez suivre les consignes suivantes :

1. Nettoyer entièrement votre moto.
2. Lubrifier la chaîne ainsi que les câbles.
3. Démarrer le moteur et laisser tourner pendant cinq minutes environ. Couper le moteur et vidanger l'huile moteur.
4. Remplir le moteur d'huile avec de l'huile 10W40    
 *Se reporter au tableau page 42 pour connaître la quantité d'huile à mettre suivant votre modèle de moto.*
5. Vider le réservoir d'essence ainsi que la cuve du carburateur. Ceci empêche le carburant de se détériorer.
6. Vider l'essence du carburateur dans un récipient adapté (vérifier auprès de votre mairie comment vous débarrasser de l'essence usagée).
7. Retirer la bougie. Vaporiser un brouillard d'huile dans le cylindre et lancer le moteur deux ou trois fois afin de répartir l'huile dans le cylindre. Remettre en place la bougie.
8. Poser la moto sur un stand ou sur une caisse pour que les pneus ne touchent pas le sol. Si vous n'avez pas de moyen de soutenir la moto, placer des planches en bois sous les pneus.
9. Empêcher l'humidité de rentrer dans le système d'échappement en couvrant l'extrémité du pot d'échappement d'un sac plastique.
10. Enfin, couvrir la moto d'un drap en coton pour la protéger de la poussière et des saletés, et non d'un plastique, il empêcherait l'air de circuler sous la couverture et permettrait aux saletés de s'accumuler.



**Avertissement**

**L'huile de moteur est toxique. Contacter votre mairie pour savoir où vous débarrasser de l'huile de vidange.**





### *Avertissement*

L'essence est hautement inflammable et explosif. Vous pouvez vous brûler ou vous blesser très sérieusement lorsque vous manipulez de l'essence. Ne jamais fumer lorsque vous êtes près de votre moto. Faites en sorte de toujours utiliser votre moto dans un lieu bien ventilé. Vérifier que le bouchon d'essence soit bien serré après avoir remis du carburant. Si vous renversez de l'essence, essuyez tout de suite.

## Reprenre votre Moto après qu'elle ait été entreposée pendant quelque temps

Lorsque vous reprenez votre moto après un certain temps d'immobilisation, il est important de suivre les consignes suivantes :

1. Retirer la couverture. Nettoyer votre moto. Selon les conditions dans lesquelles elle a été entreposée, il suffit de l'essuyer avec un chiffon humide pour enlever la poussière.
2. Vidanger l'huile moteur. Lire page 42.
3. Remplir le réservoir d'essence.
4. Lubrifier la chaîne avec le spray LUB' CHAINE 
5. Faites un essai à vitesse réduite pour vérifier que tous les composants fonctionnent correctement.



## SECTION II PROGRAMME D'ENTRETIEN

Cette section aborde les principaux sujets qui vous permettront d'assurer les opérations d'entretien de base sur votre moto. Un bon entretien prolongera la durée de vie de votre moto et la maintiendra dans un bon état de fonctionnement. Bien que les révisions et réparations plus complexes doivent être confiées à un mécanicien qualifié auprès d'un revendeur YCF, vous pouvez vous charger des interventions de base et maintenir ainsi votre moto en excellent état de marche.

Il est essentiel de faire les interventions de révision indiquées dans le planning d'entretien. Ceci vous évitera de grosses réparations dues à la négligence. Il est important également de tenir à jour avec précision un carnet d'entretien où vous consignerez toutes les interventions effectuées afin d'éviter tout oubli.

En complément des consignes d'entretien, cette section indique les procédures de réglage. Vous pourrez effectuer ces réglages qui permettront d'assurer le bon fonctionnement de votre moto en toute sécurité. De plus, vous serez familiarisé avec la fonctionnalité de votre moto.

### PERIODE DE RODAGE

#### Roder votre moto

Les premières heures d'utilisation de votre moto sont considérées comme la période de « rodage ».

Faites chauffer le moteur pendant quelques minutes avant l'utilisation.

Pendant cette période, ne pas accélérer de façon brutale.

Après une heure de conduite douce, votre moto neuve sera prête pour une utilisation normale.

Après avoir vidé votre plein d'essence, vidanger le moteur. *Lire page 42.*



**Avertissement**

**Ne pas roder correctement votre moto peut endommager le moteur et réduire de façon significative sa durée de vie.**



## ENTRETIEN GENERAL ET REVISION

Il est essentiel de réaliser un entretien régulier ainsi que les révisions et les réglages préconisés pour vous assurer une conduite en toute sécurité. Nous vous prions de bien vouloir respecter les consignes indiquées dans ce manuel afin d'obtenir les meilleures performances et de vous garantir une expérience accrue de votre moto tout en réduisant les risques d'accidents dus à un manque d'entretien.

Prenez bien le temps nécessaire à l'entretien de votre moto, votre sécurité est en jeu. Ne pas négliger l'entretien de votre moto, car ceci pourrait provoquer des blessures ou même la mort.



*Avertissement*

**Un bon entretien essentiel pour cette moto. Ne pas respecter l'entretien de routine selon les consignes données dans ce manuel peut provoquer des blessures voir même la mort.**



## *ENTRETIEN GENERAL ET REVISION*

### **Mesures de Sécurité avant d'effectuer un entretien**

N'effectuer aucun entretien avec le moteur de la moto en marche.

Ne pas démarrer la moto dans un endroit fermé. Assurez-vous que le lieu est bien ventilé pour éviter de respirer du monoxyde de carbone.

N'effectuer aucun entretien sur votre moto tant que le moteur est chaud ou tiède. Laisser le refroidir complètement avant d'effectuer toute tâche d'entretien.

Sauf si ce manuel l'indique, n'effectuer aucun entretien lorsque la moto est en marche car vos mains ou vos vêtements risquent de se prendre dans une pièce en mouvement.

Travailler sur une surface plane. Ne pas effectuer l'entretien sur une pente, car un accident grave pourrait en résulter.

YCF a élaboré un planning d'entretien complet afin de vous aider à entretenir votre moto pour lui assurer les meilleures conditions de marche et vous éviter certaines grosses réparations. Vous devez suivre ce planning faute de quoi des pannes peuvent en résulter.

Si vous avez les compétences en mécanique requises, vous pouvez effectuer l'entretien de routine vous-même. Si ce n'est pas le cas, il est préférable de confier votre moto à un concessionnaire YCF qui se chargera de l'entretien et de la révision. Ce sont des experts en la matière, aussi si vous avez la moindre question amenez leur votre moto.



**PLANNING D'ENTRETIEN**

	PIECE	FREQUENCE	Périodicité			
			3 Heures	Chaque utilisation	30 Heures	60 Heures
<b>MOTEUR</b>	Filtre à air			IN		
	Système d'Embrayage		IN			
	Pignon avant				IN	
	Tuyau d'essence et raccords					IN
	Inspection du robinet d'essence				IN	
	Vidange d'huile		IN			
	Anti-parasite				IN	
	Bougie, Nettoyage		IN			
	Bougie, Ecartement		IN			
	Accélérateur, contrôle de la course			IN		
	Réglage de la soupape		R			

**Légende :**

**R = à faire faire par un revendeur YCF**

**IN = pour inspection, réglage, remplacement, lubrification et/ou serrage comme requis.**



## *PLANNING D'ENTRETIEN*

		FREQUENCE		Périodicité	
		3 premières heures	A Chaque Utilisation	30 Heures	60 Heures
<b>PARTIE CYCLE</b>	Plaquettes et disques de freins	IN		IN	
	Réglage de la Chaîne/Usure		IN		
	Fourche avant				R
	Boulons, écrous et attaches		IN		
	Lubrification générale		IN		
	Amortisseurs arrière			IN	
	Pignon arrière		IN		
	Béquille			IN	
	Roulements de Direction			IN	
	Roulement d'articulation du bras arrière			IN	
	Pneus, Jantes et Rayons		R		

### Légende :

**R = à faire faire par un revendeur YCF**

**IN = pour inspection, réglage, remplacement, lubrification et/ou serrage comme requis.**



## CARACTÉRISTIQUES

Carburant et lubrifiants	
Capacité du réservoir d'essence	YCF50A : 2 Litres réserve incluse START / PILOT / SP : 3.8 Litres réserve incluse BIGY : 5.8 Litres réserve incluse
Réserve d'essence	1 Litre
Carburant recommandé	Essence sans plomb 98
Huile pour le filtre à air	Huile spécifique pour filtre à air
Capacité d'huile moteur	1 Litre (voir page 42)

Caractéristiques Soupape	
Admission	<b>0.10</b>
Echappement	<b>0.10</b>

Carburant et Lubrifiants	
Huile moteur Recommandée	<p>HUILE 10W40</p> 
Lubrifiant pour la chaîne	<p>LUB' CHAÎNE</p> 

Carb & Bougie	
Principal	100
Pilote	15
Air	1,5 tour
Aiguille	2e position en partant du bas
Bougie NGK	Voir page 46



<b>MODELE</b>	<b>CYLINDREE</b>	<b>PUISSANCE KW</b>	<b>TOUR/MIN</b>
<b>YCF 50 A</b>	55cc	4	7500
<b>START F88 S</b>	88cc	4.4	7500
<b>LITE 125</b>	125cc	6.5	7500
<b>START F125 / BIGY 125 MX</b>	125cc	6.5	7500
<b>START F125 S</b>	125cc	6.5	7500
<b>PILOT F125</b>	125cc	6.5	7500
<b>SM F125 S</b>	125cc	6.5	7500
<b>SM F150</b>	150cc	6.5	7500
<b>PILOT F150 / BIGY 150 MX</b>	150cc	9	7500
<b>F150SPI</b>	150cc	9	7500
<b>F150 SPII / BIGY F150 MX</b>	150cc	9	7500
<b>F150SPIII</b>	150cc	16	12500
<b>F190SPIII / BIGY 190 MX</b>	190cc	18	12500

## TABLEAU DE COUPLE DE SERRAGE

No.	Description	Unité (N.m)
1	Écrou de l'axe avant	47
2	Écrous de serrage roue avant	20
3	Écrou de l'axe du bras arrière	40
4	Écrou de l'axe arrière	54
5	Écrou de fixation du moteur	35
6	Écrou de fixation supérieur (fourche avant/haut)	27
7	Écrou de l'amortisseur arrière	29
8	Étrier de fixation du guidon	24
9	Silencieux	29
10	Écrous de rotor (avant/arrière)	35
11	Pignon d'engrenage	32
12	Carter de protection de la chaîne	20
13	Écrou de montage moteur cale pied	24
14	Béquille latérale	35
15	Étrier de fixation du frein avant	24
16	Réservoir liquide frein avant	13
17	Contre écrou de la colonne de direction	54
18	Écrou de fixation inférieur (fourche avant/bas)	20
19	Étrier de fixation inférieur du guidon	35
20	Écrou de vidange huile moteur	24



**CARACTERISTIQUES DU SYSTÈME DE LUBRIFICATION**

ELEMENT		STANDRAD	Limite de Service
Capacité d'huile moteur	Après vidange	0,7 litre	
	Après démontage	0,9 litre	
Huile moteur préconisée		Huile 10W40	
Rotor de pompe à huile	Jeu d'extrémité	0,15	0,20
	Jeu du corps	0,15-0,21	0,27
	Jeu latéral	0,03-0,09	0,15

**CARACTERISTIQUES DU SYSTÈME D'ALIMENTATION**

ELEMENT	CARACTERISTIQUES
Gicleur principal	90 pour 125 cc et 100 pour 150 cc
Gicleur ralenti	15
Position du clip d'aiguille de gicleur	3 <sup>ème</sup> rainure à partir du sommet
Ouverture initiale de la vis à l'air	1.5 tour

**COUPLES DE SERRAGE STANDARD**

TYPE DE FIXATION	COUPLE DE SERRAGE N·m (kgf·m)	TYPE DE FIXATION	COUPLE DE SERRAGE N·m (kgf·m)
Boulon et écrou 6 pans 5 mm	4,9 (0,5)	Vis 5 mm	3,9 (0,4)
Boulon et écrou 6 pans 6 mm	9,8 (1,00)	Vis 6 mm	8,8 (0,9)
Boulon et écrou 6 pans 8 mm	22 (2,2)	Boulon à embase 6 mm (tête 8 mm)	8,8 (0,9)
Boulon et écrou 6 pans 10 mm	34 (3,5)	Boulon à embase 6 mm (tête 10 mm) et écrou	12 (1,2)
Boulon et écrou 6 pans 12 mm	54 (5,5)	Boulon à embase 8 mm et écrou Boulon à embase 10 mm et écrou	26 (2,7) 39 (4,0)



**COUPLES DE SERRAGE DU MOTEUR & DU CADRE**

- Les couples de serrage indiqués ci-dessus concernent les fixations spécifiées.
- Les autres fixations doivent être serrées aux couples standards indiqués ci-dessus.

NOTE :

1. Enduire les filets de produit de freinage.
2. Huiler les filets et la surface d'appui.
3. Ecrrou d'étrier
4. Boulon ALOC; remplacer par un neuf

**MOTEUR**

ELEMENT	QTE	Filetage DIA.(mm)	COUPLE DE SERRAGE N-m (kgf)
Bouchon	1	10	12 (1,2)
Boulon de vidange d'huile	1	12	25 (2,5)
Bouchon d'orifice de réglage des soupapes	2	30	12(1,2)
Contre-écrou de réglage des soupapes	2	5	8,8 (0,9)
Contre-écrou de réglage d'embrayage	1	8	12 (1,2)

**GRAISSAGE**

ELEMENT	QTE	Filetage DIA.(mm)	COUPLE DE SERRAGE N-m (kgf)
Vis de fixation de la pompe à huile	3	6	7,8 (0,8)
Vis du couvercle de la pompe à huile	3	5	4,9 (0,5)

**CULASSE/SOUPAPES**

ELEMENT	QTE	Filetage DIA.(mm)	COUPLE DE SERRAGE N-m (kgf)
Écrou borgne de culasse	3	6	11 (1,1)
Écrou de culasse	1	6	11 (1,1)
Boulon de couvercle de culasse, côté droit	2	6	9,8 (1,.)
Boulon de roue d'entrée d'arbre à cames	2	5	8,8 (0,9)



## CYLINDRE/PISTON

ELEMENT	QTE	Filetage DIA.(mm)	COUPLE DE SERRAG N-m (kgf)
Boulon de serrage de galet guide de chaîne de distribution	1	8	9,8 (1,0)

## ALTERNATEUR/TENDEUR DE CHAINE DE DISTRIBUTION

ELEMENT	QTE	Filetage DIA.(mm)	COUPLE DE SERRAGE N-m (kgf)
Écrou de volant moteur	1	10	41 (4,2)
Boulon d'étanchéité de tendeur de chaîne de distribution	1	14	23 (2,3)
Boulon d'articulation de tendeur de chaîne d'arbre à cames	1	8	16 (1,6)

## VILLEBREQUIN/BOITE DE VITESSES

ELEMENT	QTE	Filetage DIA.(mm)	COUPLE DE SERRAGE N-m (kgf)
Boulon de tambour de sélection	1	6	12 (1,2)

CADRE

## CADRE/PANNEAUX DE CAROSSERIE DUCADRE/SYSTEME D'ÉCHAPPEMENT

ELEMENT	QTE	Filetage DIA.(mm)	COUPLE DE SERRAGE N-m (kgf)
Boulon/écrou d'articulation de béquille latérale	1	10	voir page 2-10
Boulon de fixation du silencieux	1	8	32 (3,3)
Boulon de protection du tuyau d'échappement	3	6	15 (1,5)
Boulon de fixation du réservoir de carburant	2	6	12 (1,2)
Vis de couvercle de tuyau d'échappement	4	5	5,9 (0,6)



## MAINTENANCE

ELEMENT	QTE	Filetage DIA.(mm)	COUPLE DE SERRAGE N-m (kgf)
Boulon de fixation du robinet d'essence	2	6	8,8 (0,9)

SYSTEME D'ALIMENTATION

ELEMENT	QTE	Filetage DIA.(mm)	COUPLE DE SERRAGE N-m (kgf)
Vis de collier du tube de raccordement	1	4	1,0 (0,01)

ROUE AVANT/SUSPENSION/DIRECTION

ELEMENT	QTE	Filetage DIA.(mm)	COUPLE DE SERRAGE N-m (kgf)
Vis de fixation de commutateur d'arrêt du moteur	2	4	2 (0,2)
Boulon de demi-collier supérieur de guidon	4	6	9,8 (1,0)
Écrou de demi-collier inférieur de guidon	2	10	47 (4,8)
Boulon de cisaillement de té inférieur de fourche	2	8	32 (3,3)
Boulon d'articulation de levier de frein	1	6	2,9 (0,3)
Écrou de d'articulation de levier de frein	1	6	5,9 (0,6)
Rayon	32	BC 2,9	2,9 (0,3)
Écrou d'axe de roue avant	1	15	59 (6,0)
Boulon de levier de frein avant	1	6	9,8 (1,0)
Boulon de fourche	2	10	23 (2,3)
Boulon supérieur de fourche	2	20	23 (2,3)
Boulon à tête creuse de fourche	2	8	20 (2,0)
Écrou de colonne de direction	1	22	74 (7,5)
Filet supérieur de colonne de direction	1	22	voir p.12-28
Vis de boîtier de papillon	1	5	3,9 (0,4)



DEPOSE/POSE DU MOTEUR

ELEMENT	QTE	Filetage DIA.(mm)	COUPLE DE SERRAGE N·m (kgf)
Boulon/écrou de suspension du moteur	2	8	31 (3,2)
Boulon de plaque de fixation du pignon menant	2	6	12 (1,2)

ROUE ARRIERE/FREINS SUSPENSION

ELEMENT	QTE	Filetage DIA.(mm)	COUPLE DE SERRAGE N·m (kgf)
Rayon	32	BC 2,9	2,9 (0,3)
Écrou d'axe de roue arrière	1	15	59 (6,0)
Écrou de pignon mené	4	8	32 (3,3)
Écrou de bras de frein arrière	1	6	9,8 (1,0)
Écrou de pivot de bras oscillant	1	10	39 (4,0)
Boulon/écrou de fixation d'amortisseur	2	10	34 (4,5)

ALLUMAGE

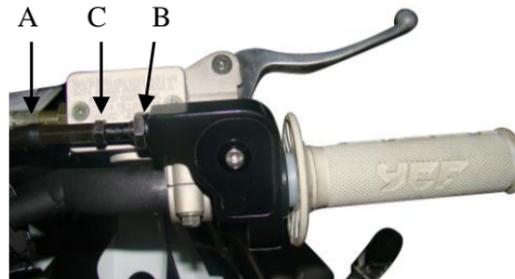
ELEMENT	QTE	Filetage DIA.(mm)	COUPLE DE SERRAGE N·m (kgf)
Boulon de fixation de bobine d'allumage	1	5	5,9 (0,6)



## GARDE DE LA POIGNEE D'ACCELERATION

La manette de gaz contrôle l'admission dans le carburateur, ce qui règle la vitesse du moteur. Il est important que cette partie de la moto soit maintenue en bon état de marche. Un jeu excessif du câble réduit la sensibilité du moteur. En revanche, s'il n'y a aucun jeu de câble, la moto devient nerveuse et assez imprévisible lorsque l'on tourne la poignée d'accélération.

- (A) Carter de protection
- (B) Contre écrou
- (C) Écrou de réglage

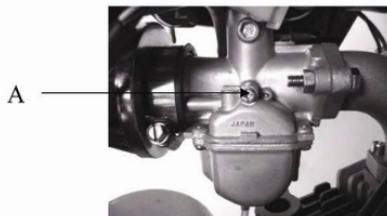


### Procédure de Réglage de la Garde de l'Accélérateur

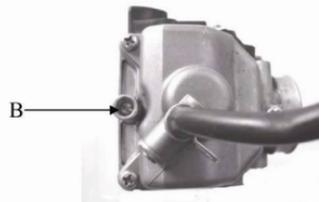
1. Retirer le carter de protection (A) en le glissant par l'extrémité haute du câble de l'accélérateur.
2. Desserrer le contre-écrou (B) à l'extrémité haute du câble de l'accélérateur et tourner l'écrou de réglage jusqu'à ce que vous obteniez la quantité de jeu requis.
3. Resserrer le contre écrou.
4. Remettre en place le carter de protection.
5. Si vous rencontrez un problème de réglage de la garde à l'extrémité haute du câble, retirer la protection en caoutchouc sur la partie supérieure du carburateur et procéder au réglage à l'extrémité basse du câble. Resserrer le contre écrou et remettre la protection en caoutchouc du carburateur.
6. Vérifier que le câble de l'accélérateur ainsi que sa gaine n'est pas endommagé. Tourner le guidon de gauche à droite tout en tournant la poignée d'accélération. Ceci devrait se faire sans heurt.
7. Ensuite, avec le moteur au ralenti, pivoter le guidon de droite à gauche. La vitesse du ralenti ne devrait pas changer. Si toutefois c'est le cas, il y a un problème lié au système de câbles. Consulter votre revendeur YCF.

## REGLAGE DU CARBURATEUR

Le ralenti doit être réglé si le moteur cale ou s'emballe lorsqu'il est au ralenti.



(A) Vis de réglage pour le ralenti



(B) Vis d'air et essence

### Réglage du ralenti :

1. Visser à fond dans le sens des aiguilles d'une montre la vis pointeau de réglage (B), ensuite dévisser de deux tours complets pour régler le mélange au plus bas.
2. Démarrer le moteur et faire chauffer pendant 10 minutes. Ceci n'est pas à faire dans un lieu fermé.
3. Régler le ralenti à 900 tours en tournant la vis de réglage A, plus vous serrez et plus le ralenti sera haut.
4. Tourner la poignée d'accélération plusieurs fois pour contrôler le réglage et pour vérifier que le ralenti reste constant.
5. Puis - avec le moteur au ralenti - tourner le guidon à droite et à gauche. La vitesse du ralenti ne doit pas changer. Si elle change, il se peut que vous ayez un problème avec le câble de l'accélérateur ou avec l'accélérateur. Vous adresser à votre revendeur YCF pour l'entretien.



**Avertissement**

**En aucune circonstance vous ne devez démarrer ou faire tourner le moteur dans un lieu fermé. Votre moto émet du monoxyde de carbone qui, en cas d'inhalation, peut nuire à votre santé ou même s'avérer mortel.**



## HUILE MOTEUR

Les principales pièces du moteur de votre moto, la transmission et l'embrayage, nécessitent de l'huile pour fonctionner dans les meilleures conditions. Vous devez changer l'huile et le filtre à huile selon le planning d'entretien afin d'éviter d'endommager votre moteur. Le respect de ces consignes prolongera la vie de votre moto et réduira l'usure.

### Huile recommandée

Type :

10w40

Viscosité :

10W/40



Capacité :

900 ml

Changer l'huile moteur toutes les trois heures d'utilisation.



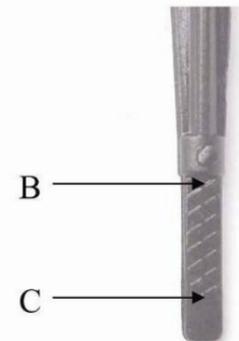
*Avertissement*

**Ne pas respecter la fréquence des changements d'huile préconisée dans le planning d'entretien mettra en péril l'utilisation en toute sécurité de votre moto. Utiliser une huile sale ou contaminée peut provoquer le grippage du moteur qui peut entraîner un accident causant des blessures graves ou même la mort.**



**HUILE MOTEUR****Contrôle du Niveau d'Huile**  
MOTEUR COTE DROIT

- (A) Bouchon d'huile et jauge
- (B) Indicateur niveau maximum
- (C) Indicateur niveau minimum

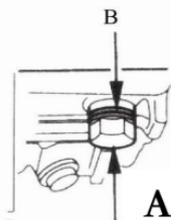
**Pour contrôler l'huile moteur :**

1. Positionner la moto sur un sol plat.
2. Essuyer le moteur autour du bouchon d'huile (A).
3. Démarrer le moteur et laisser tourner au ralenti pendant quelques minutes. Couper le moteur. Attendre quelques minutes que l'huile se repose.
4. Dévisser et retirer le bouchon d'huile/jauge. Essuyer la jauge avec un chiffon.
5. Redresser la moto en position verticale.
6. Revisser la jauge.
7. Retirer une nouvelle fois la jauge et contrôler le niveau d'huile. Si l'huile atteint sur l'indicateur le niveau maximum (B) ou est près de ce niveau, ne pas rajouter d'huile. En revanche, si l'huile est près de ou en-dessous de l'indicateur de niveau minimum (C) ajouter de l'huile du type recommandé pour atteindre l'indicateur maximum. Ne pas dépasser le niveau maximum sur l'indicateur.
8. Remettre en place la jauge et serrer fort.



## Changer l'huile Moteur MOTEUR COTE DROIT

- (A) écrou de vidange d'huile  
(B) rondelle d'étanchéité



### Vidange d'huile Moteur:

1. Faire chauffer le moteur, et laisser reposer pendant trois minutes pour que l'huile moteur se repose.
2. Positionner la moto sur un sol plat.
3. Poser un récipient sous la moto pour collecter l'huile.
4. Retirer l'écrou de vidange d'huile (A) et laisser couler l'huile. Basculer la moto de droite à gauche pour faire sortir toute l'huile.
5. Remplacer la rondelle d'étanchéité (B) sur l'écrou et resserrer celui-ci au couple recommandé de 24 N.m.
6. Remplir d'huile neuve MINERVA OIL 10W40. La capacité d'huile est indiquée dans le tableau à droite.
7. Réinsérer le bouchon d'huile/jauge.
8. Démarrer le moteur et laisser tourner pendant cinq minutes, puis couper le moteur et laisser reposer pendant trois minutes.
9. Contrôler encore le niveau et rajouter de l'huile le cas échéant.
10. Contrôler d'éventuelles fuites.



### Avertissement

L'huile moteur est toxique et doit être jetée dans un lieu approprié. Contacter votre mairie pour savoir comment vous en débarrasser. Ne pas jeter l'huile moteur usagée dans vos poubelles.

## HUILE MOTEUR

### Quantité d'huile moteur en ml par modèle :

- YCF50 A.....700ml
- START F88S.....800ml
- LITE 125/BIGY 125 MX.....800ml
- START F125.....800ml
- START F125S.....800ml
- PILOT F125.....800ml
- SM F125S.....800ml
- SM F150.....600ml
- PILOT F150/BIGY 150 MX..600ml
- F150 SPI.....600ml
- F150 SPII/BIGY F150 MX....800ml
- F150 SPIII.....700ml
- F190 SPIII/BIGY 190 MX....700ml



**HUILE MOTEUR**

<b>Classification API</b>	<b>SF SG SJ JASO MA 2</b>
<b>Viscosité (poids)</b>	<b>SAE 10W/40*</b>
<b>Huile recommandée</b>	<p>4 TM 10W40</p> 

**Conseils concernant l’Huile Moteur**

Utiliser uniquement les huiles recommandées par YCF

Ne pas utiliser les huiles suivantes : non détergente, végétale ou à base de ricin.

Ne pas utiliser d’additifs d’huile.

**CARBURANT**

Le type de carburant correspondant à votre moto est indiqué dans le paragraphe ci-dessous “Carburant recommandé”. La capacité du réservoir d’essence est de 3.8 litres et la réserve est de 1 litre. Il est déconseillé d’utiliser de l’essence avec un taux d’octane inférieur à 87 pour éviter un cognement du moteur. Il est fortement recommandé d’utiliser de l’essence sans plomb pour des raisons écologiques.

Par ailleurs, ne pas faire de mélange huile/essence.

**Carburant recommandé**

Il est important d’utiliser de l’essence propre, sans plomb, avec un taux d’octane égal ou supérieur à 87. Un taux d’octane inférieur provoquera un cognement du moteur et une perte de puissance.



## CARBURANT

### Capacité du réservoir d'essence

Capacité du réservoir d'essence, y compris la réserve

YCF50A	: 2 litres
START /PILOT / SP	: 3.8 litres
BIGY	: 5.8 litres

Capacité de la réserve : 1 litre

(A) Bouchon du réservoir

(B) Tuyau d'air



### **Pour remplir le réservoir d'essence**

1. Dévisser le bouchon (A) dans le sens des aiguilles d'une montre. S'assurer que le tuyau d'air ne reste pas dans le réservoir.
2. Remplir d'essence sans plomb 98 jusqu'en haut du réservoir. Ne pas déborder.
3. Remettre le bouchon et visser fort. Essuyer autour du bouchon avec un chiffon le cas échéant.



### *Avertissement*

**L'essence est hautement inflammable et explosive. Vous pouvez vous brûler ou vous blesser grièvement lorsque vous le manipulez. Ne jamais fumer près de votre moto. Toujours utiliser votre moto dans un lieu bien ventilé. Bien serrer le bouchon du réservoir d'essence et essuyer immédiatement l'essence renversée sur la moto ou à proximité.**



## RETIRER LE SYSTEME MODULAIRE DE SELLE

Votre mini moto YCF est livrée avec un système modulaire de selle qui permet un entretien simple. Ce système est constitué de la selle, du carénage, de la plaque minéralogique arrière et du garde-boue arrière – tout en une seule pièce !



### Retirer la selle

1. Retirer les deux vis (A).
2. Retirer les écrous avant (B).
3. Retirer les écrous arrière (C) sous la selle.
4. Retirer l'ensemble.

### Installation

1. Positionner le Système Modulaire de Selle en le glissant vers le réservoir d'essence. Clipper le module au cadre en alignant les trous pour les vis et les écrous.
2. Mettre les écrous arrière et avant et ensuite les vis. Serrer.



**Avertissement**

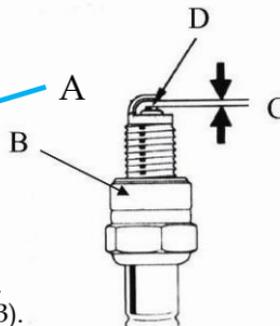
**Bien serrer et vérifier tous les vis et écrous sur le Système Modulaire de Selle. Une mauvaise installation du Système peut provoquer un accident, pouvant entraîner des blessures ou même la mort.**



## BOUGIE

Suivre les consignes du planning d'entretien pour la bougie de votre moto. Retirer la bougie (voir instructions ci-dessous) et chercher d'éventuels résidus de carbone ou d'huile. Employer une brosse métallique et de l'essence pour la nettoyer complètement. En cas de corrosion des électrodes ou de fêlure, remplacer la bougie immédiatement.

- (A) Antiparasite  
 (B) Bougie  
 (C) Écart  
 (D) Électrode centrale



### Entretien Général

1. Retirer le capuchon de la bougie (A).
2. Placer la clé à bougie sur la bougie (B).
3. Desserrer, puis retirer la bougie.
4. Contrôler l'état de l'électrode de la bougie (D). Vous ne devez trouver aucune usure, fêlure ou éclat.
5. Par ailleurs, vérifier l'écart (C) à l'aide d'un jeu de cale. L'écart doit
6. être de : 0,60 – 0,80 mm (0,023 – 0,031 in.)
7. Remettre la bougie en place et serrer selon le tableau de couple (voir page 33).
8. Remettre le capuchon de la bougie.

### Référence de la bougie par modèle de moto:

- YCF50 A .....NGK CR7HSA
- START F88S.....NGK CR7HSA
- LITE 125.....NGK D8EA
- START F125/BIGY 125 MX...NGK D8EA
- START F125S.....NGK CR7HSA
- PILOT F125.....NGK D8EA
- SM F125S.....NGK CR7HSA
- SM F150.....NGK CR7HSA
- PILOT F150/BIGY 150 MX...NGK CR7HSA
- F150 SPI.....NGK CR7HSA
- F150 SPII/BIGY F150 MX.....NGK CR7HSA
- F150 SPIII.....NGK ER9EH
- F190 SPIII/BIGY 150 MX.....NGK ER9EH
- 



### Avertissement

**Ne pas essayer de retirer la bougie pendant que le moteur est en marche. Laisser le moteur refroidir avant de retirer la bougie pour éviter toute blessure ou brûlure.**



## FILTRE A AIR

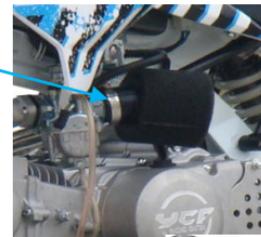
Un filtre à air sale ou bouché provoque un grand nombre de problèmes y compris une baisse d'admission d'air, une baisse du régime du moteur, une augmentation de la consommation d'essence et favorise l'encrassement de la bougie.

(A) Collier de serrage

**A**

Après chaque utilisation, suivre ces consignes pour nettoyer et entretenir le filtre à air :

1. Retirer le cache en desserrant le collier de serrage (A).\*
2. Retirer le filtre à air.
3. Nettoyer entièrement le filtre à air avec du liquide vaisselle. Essorer et laisser sécher pendant 24 heures.
4. Contrôler l'état du filtre à air. En cas de dommage le remplacer.
5. Une fois sec, lubrifier d'une fine couche d'huile pour filtre à air PROTECT AIR et retirer l'excédent. (Une surcharge d'huile peut diminuer l'admission d'air.)
6. Remettre le filtre à air à l'aide du collier de serrage.



 **MINERVA OIL**

*\*Pour les modèles PILOT F125 / F150, FACTORY SPI F150 / SPII F150 / SP3-F150 / SP3-F190 ainsi que la gamme BIGY le filtre à air est intégré dans une boîte à air. Pour y accéder, il suffit de dévisser les 3 vis de la boîte (photo B) puis dévisser la vis « papillon » à droite du filtre (photo C)*



**B**

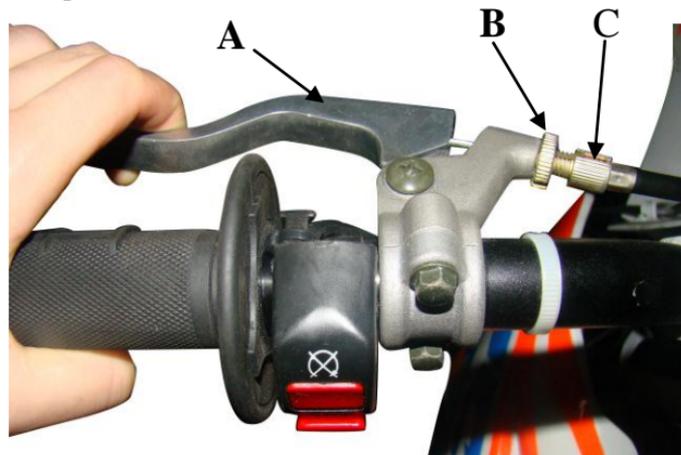
**C**



## SYSTEME D'EMBRAYAGE

Lorsque vous changez de vitesse, l'embrayage doit s'actionner sans heurt et permettre un changement de vitesse sans à-coup. L'embrayage ne doit pas "patiner" pendant cette manoeuvre. Vous devez toujours vous servir de l'embrayage pour changer de vitesse, au risque d'endommager la boîte de vitesse<sup>000</sup>

- (A) Poignée d'embrayage
- (B) Contre écrou
- (C) Écrou de réglage



### Réglage de l'embrayage

1. Contrôler le jeu de la poignée d'embrayage. S'il est supérieur à 5 mm (0,20 pouces) alors un réglage est nécessaire.
2. Desserrer le contre écrou (B).
3. Tourner l'écrou de réglage (C) jusqu'à ce que le jeu corresponde à la référence.
4. Serrer le contre écrou (B).

## ANTI-PARASITE\*

L'objectif du silencieux\* est d'empêcher toute étincelle de sortir du pot d'échappement, ce qui pourrait nuire à l'environnement.



### *Avertissement*

Lorsque vous travaillez sur le système d'échappement, vérifiez que le moteur est froid pour éviter tout risque de brûlure. Une fois le moteur allumé, l'échappement chauffe rapidement. Procéder avec précaution lors de l'entretien du système d'échappement. Il est obligatoire d'avoir un équipement de protection, tel que pantalon long et bottes afin d'éviter toute brûlure possible.



*\*Pas applicable pour le Canada car, les motos ne sont pas équipées de pare-étincelles. (véhicules de compétition).*



## SUSPENSION

### Contrôle de la Suspension Avant

La sécurité de votre véhicule dépend du bon fonctionnement de ses suspensions avant et arrière. En cas d'usure ou de dommage visible, faire contrôler les pièces de suspension par un revendeur YCF qui déterminera s'il est nécessaire de les remplacer.

- (A) Vis de réglage
- (B) Vis de réglage

### Contrôle de la Suspension Avant

1. Serrer le frein avant et le maintenir serré. Appuyer sur le guidon et laisser le remonter, ceci à plusieurs reprises afin d'activer la fourche. Le glissement doit se faire sans heurt et la fourche doit remonter rapidement.
2. Contrôler visuellement tous les écrous et boulons de montage. Si vous remarquez une anomalie, faites effectuer un contrôle par votre revendeur YCF qui déterminera la marche à suivre.



*Pour les modèles SP3-F150, SP3-F190, BIGY 190 MX équipés d'une fourche « ENGI », il existe 2 réglages possibles, en haut, la détente ou « rebond » et en bas le réglage en compression. Pour ces 2 réglages, il suffit de serrer les vis du tube de fourche dans le sens des aiguilles d'une montre celles d'en haut (A) pour durcir la détente et celles d'en bas(B) pour durcir la compression.*

## SUSPENSION

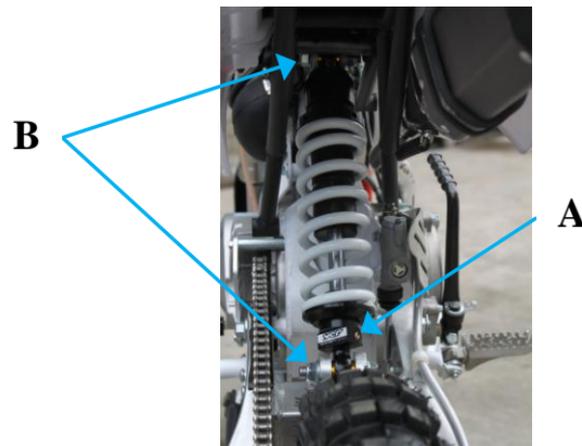
### Contrôle/Réglage de la Suspension Arrière

- (A) Vis de réglage de l'amortisseur  
(B) Points d'attache de l'amortisseur

Tourner la molette soit du sens HARD (pour durcir l'amortisseur) soit du sens SOFT (pour détendre l'amortisseur).

### Contrôle/Réglage

1. Placer votre moto sur un banc et appuyer fort sur le côté de la roue arrière afin de détecter tout jeu éventuel dans le roulement du bras arrière.
2. Vérifier que les écrous de l'amortisseur sont bien serrés.
3. Si vous suspectez une éventuelle fuite ou dommage, faire effectuer un contrôle par votre revendeur YCF.



### *Avertissement*

**Ne pas démonter l'amortisseur arrière car il contient un gaz inflammable sous haute pression. Maintenir l'amortisseur loin de toute flamme et forte source de chaleur.**



## FREINS

Votre moto YCF est équipée de freins à disques de la meilleure qualité, aussi bien à l'avant qu'à l'arrière. La seule opération que vous devez effectuer est la purge des freins et le remplacement des plaquettes. Un entretien convenable (conforme au planning d'entretien) garantira à vos freins de bonnes conditions de sécurité. Pour cela, suivre les instructions suivantes :

### Purge des Freins (Avant et Arrière)

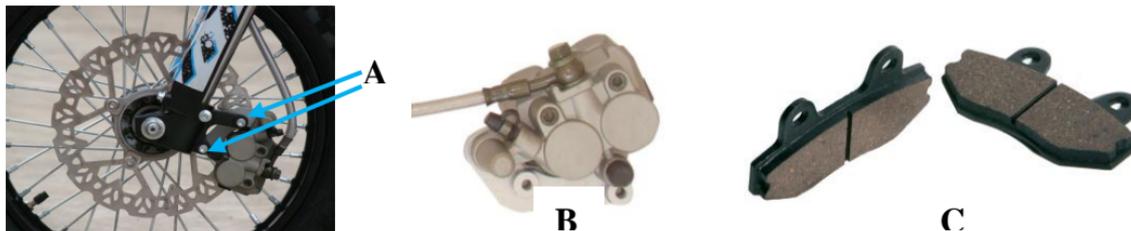
Pour toutes interventions sur les freins, consulter votre revendeur YCF.



Il est essentiel de régler correctement les freins de votre moto afin d'assurer une conduite en toute sécurité. Ne pas les purger correctement peut provoquer une dangereuse perte d'efficacité de vos freins. Un mauvais réglage peut endommager le système de freinage et provoquer un accident qui entraînerait des blessures graves ou même la mort.

**FREINS****Remplacement des Plaquettes de Frein Avant**

Pour changer les plaquettes de frein avant de votre moto, respecter les consignes suivantes :



(A) Écrous de fixation de l'étrier du frein

(B) Étrier

(C) Petite plaquette de frein

1. Ecarter les plaquettes de façon à repousser les pistons.
2. Retirer les écrous de l'étrier de la fourche avant (A).
3. Défaire les plaquettes de frein (C).
4. Placer les plaquettes neuves dans l'étrier.
5. Remettre en place l'étrier sur la fourche et serrer les écrous de fixation et amorcer le frein.

**Avertissement**

**Il est essentiel de régler correctement les freins de votre moto afin d'assurer une conduite en toute sécurité. Un mauvais réglage peut endommager le système de freinage et provoquer un accident qui entraînerait des blessures graves ou même la mort.**



## Remplacement des Plaquettes de Frein Arrière

Pour changer les plaquettes de frein arrière de votre moto, respecter les consignes suivantes :

- (A) Écrous (deux)
- (B) Étrier
- (C) Plaquette de frein AR



1. Retirer la roue arrière.
2. Retirer les deux écrous (A).
3. Retirer l'étrier (B).
4. Défaire les plaquettes de frein.
5. Placer une petite plaquette neuve sur le piston.
6. Placer une grande plaquette neuve sur la face intérieure de l'étrier.
7. Remettre en place l'étrier sur le bras oscillant et serrer les écrous de fixation.
8. Remettre les caches écrous et amorcer le frein.



### *Avertissement*

**Il est essentiel de régler correctement les freins de votre moto afin d'assurer une conduite en toute sécurité. Un mauvais réglage peut endommager le système de freinage et provoquer un accident qui entraînerait des blessures graves ou même la mort.**

## PNEUS ET CHAMBRES A AIR

Vos pneus sont un élément essentiel à la sécurité de votre moto. Ils doivent être correctement gonflés et sans usure excessive pour leur assurer une bonne traction et une longue durée de vie.

### Contrôle de la Pression des Pneus

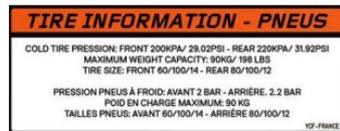
Contrôler leur bonne pression est essentiel pour entretenir vos pneus. En faisant cela, vous les protégerez d'éventuels dommages provoqués par des pierres ou d'autres obstacles rencontrés lors de la conduite hors route.

Il est essentiel de mesurer la pression des pneus lorsqu'ils sont "froids", sinon les indications de pression seront erronées.

### Pression des pneus

Avant 2 bar (KG) 29PSI

Arrière 2.2 bar (KG) 32 PSI



De plus, inspecter la profondeur du dessin du pneu. Le pneu doit être changé dès que la profondeur du dessin au centre du pneu mesure moins de 5 mm ou lorsque vous constatez une baisse de traction. Vous devez contrôler également les valves. Si la valve n'est pas droite, consulter votre revendeur YCF, car ceci peut provoquer une crevaison qui pourrait entraîner un accident.

Examiner vos pneus avant chaque utilisation afin de détecter des craquelures ainsi que des pierres ou d'autres objets coincés dans le pneu. Retirer ces objets avant de monter sur votre moto.



### Avertissement

**Une bonne pression des pneus est essentielle pour assurer la sécurité lors de l'utilisation de votre moto. Ne pas conduire votre moto si les pneus sont sous gonflés, sur gonflés ou usés. Ne pas respecter ces consignes de sécurité peut provoquer un accident qui pourrait entraîner des blessures ou même la mort.**



## PNEUS ET CHAMBRES A AIR

### Tailles des pneus avant et arrière par modèle :

#### Remplacement d'une Chambre à Air

Nous vous préconisons d'amener votre moto à votre revendeur YCF en cas de pneu crevé. Seul un technicien spécialisé est qualifié pour le remplacer.

#### Remplacement d'un pneu

Lorsqu'un pneu est usé ou abîmé, il faut le remplacer par un pneu neuf, adapté spécifiquement à une mini moto YCF uniquement.

Lors d'un changement de pneu, il est recommandé de changer également la chambre à air.

#### AVANT - ARRIERE

- YCF50 A.....2.50/10 - 2.50/10
- START F88S.....2.50/10 - 300/10
- LITE 125.....60/100/14 - 80/100/12
- START F125.....60/100/14 - 80/100/12
- START F125S.....60/100/14 - 80/100/12
- PILOT F125.....60/100/14 - 80/100/12
- SM F125S.....110/90/12 - 80/100/12
- SM F150.....110/90/12 - 110/90/12
- PILOT F150.....60/100/14 - 80/100/12
- F150 SPI.....60/100/14 - 80/100/12
- F150 SPII.....60/100/14 - 80/100/12
- F150 SPIII.....60/100/14 - 80/100/12
- F190 SPIII.....60/100/14 - 80/100/12
- BIGY 125 MX.....90/100/14 - 70/100/17
- BIGY 150 MX.....90/100/14 - 70/100/17
- BIGY F150 MX.....90/100/14 - 70/100/17
- BIGY F190 MX.....90/100/14 - 70/100/17



**Avertissement**

**Utiliser les pneus adaptés à votre moto est essentiel pour une conduite en toute sécurité. Des pneus inadaptés/non recommandés peuvent provoquer un accident qui entraînerait des blessures graves ou la mort. Consulter le Manuel de l'Utilisateur afin de savoir quels pneus utiliser.**



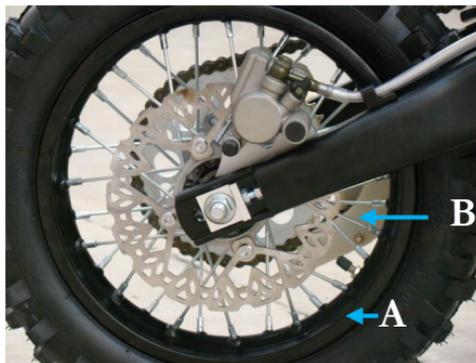
## ROUES

Un bon entretien des roues contribue à la sécurité de la moto, car les roues offrent de la stabilité et sont en contact direct avec le sol. Pendant les premières utilisations de votre moto 50 Kms environ, selon le terrain – ses roues vont “se faire”. Il est essentiel de contrôler vos roues et de vérifier que les rayons sont bien serrés.

Des rayons endommagés ou desserrés peuvent voiler la roue et provoquer une rupture des moyeux. A terme, les rayons peuvent bouger ou se casser et rendre la roue instable, ce qui peut provoquer un accident.

### Jantes et Rayons

- (A) Jante
- (B) Rayon



### Equilibrage de la roue

2. Tendre les rayons desserrés avec une clé à rayons YCF.
3. Si vous constatez que la roue ne tourne pas parfaitement dans l'axe, contacter votre revendeur YCF pour entretien.

## ROUES

### RETIRER LA ROUE AVANT

Il est fortement déconseillé de retirer les roues de votre moto. Dans le cas où vous constatez un problème avec une roue, contacter votre revendeur YCF.

Si, en revanche, vous êtes un mécanicien expérimenté, les consignes suivantes vous permettront de retirer les roues :

### ROUE AVANT

- (A) Écrou de l'axe de la roue avant
- (B) Axe de la roue avant
- (C) Écrous de serrage



### Retirer la Roue Avant

1. Poser la moto sur un banc stable.
2. Retirer l'écrou de fixation de l'axe de la roue avant (A) puis l'axe avant (B).
3. Desserrer les écrous de serrage (C).
4. Retirer la roue.

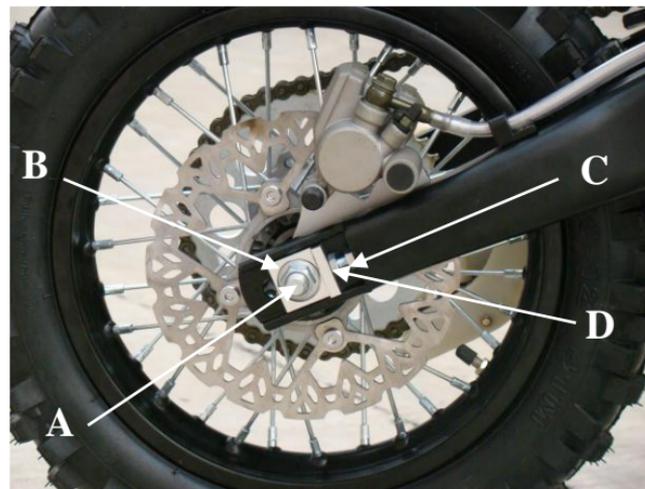
### Remonter la Roue Avant

1. Procéder de même en sens inverse.
2. Appliquer un couple de 47 N.m sur l'axe et vérifier que la roue tourne librement. Appliquer un couple de 15 N.m sur les vis.
3. Vérifier le réglage du frein avant.



## ROUES

- (A) Axe de la roue arrière
- (B) Boulon de l'axe arrière
- (C) Contre-écrou
- (D) Galet de tension de la chaîne



### Retirer la Roue Arrière

1. Poser la moto sur un banc stable.
2. Retirer le boulon de l'axe arrière (B) puis l'axe (A).
3. Pousser la roue vers l'avant pour libérer la chaîne.
4. Retirer la roue.

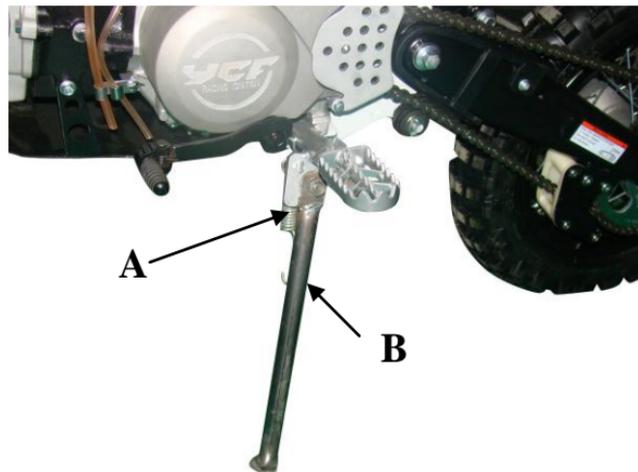
### Remonter la Roue Arrière

1. Procéder de même en sens inverse.
2. Tourner la roue pour vérifier qu'elle est montée correctement.
3. Serrer le frein arrière pour assurer un réglage correct. Régler en fonction.
4. Vérifier le réglage de la chaîne. Régler en fonction.



## BEQUILLE

La béquille vous permet de maintenir votre moto debout lorsqu'elle est stationnée.



(A) Ressort de la béquille

(B) Béquille

1. Vérifier que le ressort de la béquille (A) n'est pas endommagé et bien tendu.
2. Vérifier le bon fonctionnement de la béquille.

Si vous circulez sur un sol boueux ou un sol sableux et sec, il est conseillé de nettoyer la partie pivotante de la béquille et de lubrifier son écrou avec de l'huile moteur propre.



## CHAÎNE

**Contrôle de la Chaîne**

Il est indispensable d'effectuer un entretien de la chaîne de votre moto avant et après chaque utilisation. Ceci prolongera la durée de vie de votre chaîne et évitera d'abîmer les pignons d'engrenage ainsi que les autres pièces proches de la chaîne.

YCF recommande le graissage de la chaîne avec le LUB' CHAÎNE

**Contrôle visuel**

1. Poser la moto sur sa béquille ou sur un banc stable.
2. A cause d'une usure inégale, vous devez tourner la roue arrière afin de trouver la position où la chaîne est la plus tendue. Puis mesurer le jeu de la chaîne en tirant la chaîne vers le haut (à mi-chemin entre les pignons avant et arrière).
3. Le jeu de la chaîne est mesuré par l'amplitude du mouvement vertical de sa partie basse. Il doit y avoir un jeu de 3,8 cm entre le bas de la chaîne et le haut du bras arrière lorsque la roue de tension est désengagée. Mesurer le jeu à partir du bord arrière de la glissière de la chaîne.

**Avvertissement**

Ne jamais procéder à l'entretien de la chaîne lorsque la moto est en marche. Ceci pourrait causer de graves blessures ou même la mort. Vérifier que le moteur est éteint lorsque vous procédez à l'entretien de la chaîne.

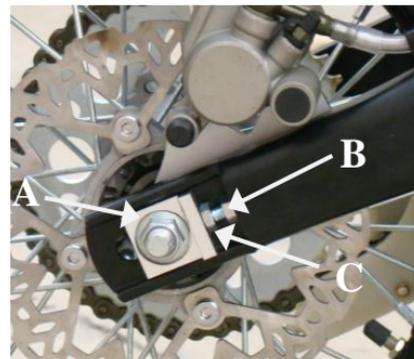


## CHAÎNE

### Réglage de la Chaîne

Si vous constatez lors du contrôle que le jeu de la chaîne est excessif ou insuffisant, il est nécessaire de la régler en respectant les consignes suivantes :

- (A) Écrou de l'axe
- (B) Contre-écrou
- (C) Galet de tension de la chaîne



### Réglage du Jeu de la Chaîne

1. Desserrer l'écrou de l'axe (A).
2. Desserrer le contre-écrou (B) des deux côtés de la moto.
3. Tourner d'un nombre égal de tours les tendeurs de tension de chaîne (C) des deux côtés de la moto, pour soit augmenter soit diminuer le jeu de la chaîne.
4. Serrer les contre-écrous des deux côtés de la moto.
5. Contrôler de nouveau le jeu de la chaîne.



*Avertissement*

**Une chaîne usée peut dérailler et se prendre dans des pièces en mouvement et ainsi causer un accident qui entraînerait de graves blessures ou même la mort.**



## CHAÎNE

Il est indispensable pour un bon entretien de contrôler votre chaîne et les pièces associées. Veuillez respecter les consignes suivantes en conformité avec le Planning d'Entretien :

1. Vous devez remplacer la chaîne si elle se détend de 5% par rapport à sa longueur d'origine. La meilleure façon de mesurer la chaîne est d'en examiner une partie (20 maillons).
2. Tendre la chaîne à l'aide d'un ajusteur de chaîne.
3. Puis mesurer 20 maillons à partir du centre du premier rivet au centre du 21<sup>ème</sup> rivet. Si cette distance dépasse la mesure de référence indiquée ci-dessous, il est temps de remplacer la chaîne.

### SCHEMA POUR LE REGLAGE DE LA CHAÎNE



Mesurer une longueur de 21 maillons

Chaîne neuve : 254 mm

Mesure de référence: 259 mm

4. Inspecter également les pignons avant et arrière. Si la chaîne est usée, il faut les remplacer.
5. Inspecter également le rouleau/galet pour une éventuelle usure et le remplacer si nécessaire.
6. Graisser la chaîne entièrement à chaque révision avec la graisse LUB' CHAÎNE 



## Démontage et Nettoyage de la Chaîne

Pour démonter et nettoyer la chaîne, suivre les consignes suivantes :

← Vers l'avant

(A) bague de fixation du maillon maître



### Démontage de la Chaîne

1. Lorsque la chaîne devient très sale avec de la boue ou du sable, il faut la démonter et la nettoyer afin d'en prolonger la durée de vie.
2. Retirer la bague de fixation du maillon maître (A) à l'aide d'une pince. Ne pas abîmer la bague. Retirer le maillon maître puis la chaîne.
3. Nettoyer entièrement la chaîne avec du dégraissant et laisser sécher.
4. Inspecter la chaîne pour d'éventuels dommages. Si elle est abîmée, la remplacer.
5. Graisser la chaîne, ainsi que les rouleaux/galets et les bagues.
6. Placer la chaîne sur les pignons. Relier les deux extrémités de la chaîne à l'aide du maillon maître. Pour faciliter l'assemblage, appuyer les extrémités de la chaîne contre le pignon arrière au moment d'attacher le maillon maître. Positionner la bague de fixation de manière à ce que le côté fermé de la bague soit tourné dans le sens de la marche.

## NETTOYAGE

### Nettoyage de Votre Moto

Le fait de garder votre moto propre vous permettra de prolonger sa durée de vie. Elle gardera un aspect neuf et vous en serez d'autant plus fier. Sur une moto propre, il est plus facile de repérer les fuites, les fêlures ou tout autre problème avant que ces derniers ne deviennent majeurs et causent un accident.

### Conseils de Nettoyage

1. Nettoyer uniquement votre moto lorsqu'elle est "froide". Après utilisation et avant de la nettoyer, la laisser refroidir complètement.
2. **Boucher le silencieux à l'aide d'un chiffon ou d'une éponge pour empêcher l'eau d'y pénétrer.**
3. **Couvrir le filtre à air d'un sac plastique attaché avec un élastique pour empêcher l'eau d'entrer en contact avec le filtre à air. (Ne pas nettoyer la moto avant d'avoir protégé le silencieux et le filtre à air.\*)**
4. Mouiller votre moto avec de l'eau froide à l'aide d'un tuyau d'arrosage.
5. Utiliser du liquide vaisselle doux (ou un produit de nettoyage spécial moto\*\*) et frotter votre moto avec une éponge.
6. Utiliser un produit dégraissant en cas de salissures ou graisses tenaces.
7. Rincer entièrement.
8. Sécher votre moto à l'aide d'un chiffon doux ou d'une peau de chamois.
9. Graisser la chaîne.
10. Démarrer le moteur et laisser tourner pendant cinq minutes.
11. Par précaution, rouler doucement et actionner les freins à plusieurs reprises afin de sécher le mécanisme et d'assurer ainsi des conditions satisfaisantes de fonctionnement.

\* De l'eau qui pénètre dans le carburateur ou dans le silencieux peut provoquer le grippage du moteur. Le grippage du moteur provoqué par l'eau n'est en aucun cas couvert par la garantie.

\*\* Éviter les produits nettoyants qui contiennent des détergents puissants ou des solvants chimiques. Ces produits peuvent abîmer certaines pièces de votre moto.



## SECTION III DEPANNAGE – LES BASES

Cette partie vous permettra d'aborder quelques dysfonctionnements de base. En prendre connaissance avant et pendant l'utilisation de votre moto, vous permettra de vous y familiariser et ainsi de résoudre plus facilement certains problèmes. Mieux vous connaîtrez votre moto et son fonctionnement, mieux vous saurez résoudre les problèmes qui surviendront. Veuillez relire cette partie régulièrement afin de maintenir votre niveau de compétence dans ces domaines.

### Difficultés pour démarrer votre moto

Celles-ci comptent parmi les problèmes les plus fréquents. Les raisons peuvent être, par exemple :

- Le réservoir d'essence est vide
- Le robinet d'essence est en position "ARRET/OFF"
- La bougie est desserrée ou défectueuse
- Le moteur est "noyé"

### Freinage inefficace

Un freinage insatisfaisant peut être dû, entre autres, à :

- Un réglage incorrect
- Un manque de liquide de freins
- De l'air dans le système de freinage
- Une usure des disques ou des plaquettes

### Dysfonctionnement de l'Embrayage

Un dysfonctionnement de l'embrayage peut être dû, entre autres, à :

- Un mauvais réglage du câble.
- Des disques de friction endommagés ou usés
- Des disques d'embrayage endommagés ou usés
- Une huile moteur usée, sale ou trop visqueuse



## ***SECTION IV INFORMATIONS DIVERSES***

Cette section clôture le Manuel du Propriétaire en traitant de sujets qui vous aideront à comprendre vos responsabilités en tant que propriétaire de moto. Il est impératif que vous suiviez les consignes indiquées dans ce manuel car votre sécurité et la qualité de votre environnement en dépendent.

Veuillez noter qu'il est de votre responsabilité en tant que propriétaire d'une moto d'utiliser le carburant approprié, comme stipulé dans cette section. Ne pas respecter cette consigne peut nuire à l'environnement ainsi qu'à votre moto.

### ***PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT***

Nous vous prions de contribuer à la protection de la planète en respectant les consignes suivantes :

**Ne circuler que sur des terrains autorisés** : Utiliser votre moto en des lieux réservés à la conduite hors route.  
**Ne pas circuler sur la voie publique ou dans des endroits protégés**. Pour votre sécurité et pour la protection de l'environnement, ne circuler que dans des lieux autorisés.

**Employer des produits de nettoyage appropriés** : Utiliser uniquement des détergents biodégradables pour nettoyer votre moto.

**Se débarrasser des liquides usagés** : S'adresser à sa mairie pour savoir comment se débarrasser des liquides usagés. Ne jeter pas d'huile moteur ou de carburant dans vos poubelles – ceci est interdit et peut nuire à l'environnement



## **INFORMATION SUR LE CONTROLE DES EMISSIONS**

YCF a mis en place deux dispositifs sur votre moto pour respecter la réglementation des autorités en ce qui concerne la pollution de l'air. Les dispositifs de contrôle des émissions du carter et de l'échappement sont décrits ci-dessous :

### **Dispositif de Contrôle des Emissions de l'Echappement**

Les systèmes de carburation et d'allumage de votre moto ont été conçus pour une carburation et une consommation de carburant efficaces, réduisant ainsi la pollution de l'atmosphère.

### **Dispositif de Contrôle des Emissions du Carter**

Le carter moteur des motos YCF est étanche pour empêcher toute fuite. Les gaz sont aspirés dans la chambre de compression où ils sont brûlés avec le mélange d'air et de carburant fourni par le carburateur.

## **IL EST INTERDIT DE MODIFIER LE DISPOSITIF DE CONTROLE DES EMISSIONS**

1. Supprimer ou rendre inopérant tout élément de la moto faisant partie du dispositif de contrôle des émissions, sauf pour son entretien, sa réparation ou son remplacement.
2. Utiliser la moto une fois un de ces éléments supprimé ou rendu inopérant.

## **IL EST INTERDIT DE MODIFIER, ENTRE AUTRES, LES PIECES SUIVANTES :**

1. Le filtre à air
2. Le carburateur et les composants internes
3. Le système d'allumage magnéto
4. La bougie



## ***INFORMATION SUR LE CONTROLE DES EMISSIONS DISPOSITIF DE CONTROLE SONORE***

### **IL EST INTERDIT DE MODIFIER LE DISPOSITIF DE CONTROLE SONORE :**

1. Supprimer ou rendre inopérant tout élément de la moto faisant partie du dispositif de contrôle sonore, sauf lors de son entretien, de sa réparation ou de son remplacement.
2. Utiliser la moto une fois un de ces éléments supprimé ou rendu inopérant.

### **IL EST INTERDIT, ENTRE AUTRES, DE :**

1. Supprimer le silencieux, les chicanes d'échappement ou toute autre pièce externe ou interne du système d'échappement.
2. Modifier le silencieux, les chicanes ou toute autre pièce externe ou interne du système d'échappement de façon à augmenter le niveau sonore.
3. Supprimer le filtre à air.
4. Remplacer le système d'échappement ou le silencieux par un composant non approuvé par la réglementation.

## NUMERO D'IDENTIFICATION DU VEHICULE

Il y a deux numéros importants :

- (1) le numéro de série est situé à l'avant du cadre, il est gravé sur le cadre mais aussi sur la plaque d'identification du véhicule.
- (2) le numéro du moteur situé sur le côté droit du moteur sous le carter de protection du volant d'entraînement.



2- Numéro de série situé à l'avant du cadre



1- Numéro de moteur

## NIVEAU DE SATISFACTION DU PROPRIETAIRE

Nous espérons que vous profiterez pleinement de votre moto YCF ainsi que des prestations proposées par votre revendeur YCF. Nous nous engageons auprès de notre clientèle à lui procurer les meilleurs services.

En cas de difficultés ou de questions concernant votre moto, contacter votre revendeur YCF. Il est expert en ce qui concerne les aspects de la garantie, la réparation et l'entretien de votre moto. Nous sommes certains que votre revendeur pourra répondre à vos demandes.

Si pour une quelconque raison votre concessionnaire n'est pas en mesure de vous aider de manière satisfaisante, **nous vous proposons de contacter YCF directement - par écrit - afin de soumettre de façon complète votre question ou votre problème.** Notre équipe de service après-vente étudiera votre demande et vous contactera.

Lorsque vous écrivez à YCF au sujet de votre moto, merci de mentionner les informations suivantes :

- Nom, adresse et numéro de téléphone du revendeur ainsi que la date d'achat de votre mini moto
- Numéro d'identification du véhicule
- Dates et nature des interventions effectuées par vous ou votre revendeur sur le problème en question.

Merci d'adresser votre courrier à :

YCF  
Lieu dit les barrières,  
14710 Formigny (France)  
Tel : (0033) 2.31.102.000  
Fax : (0033) 2.31.102.010  
Mail : contact@ycf-riding.com



*Toute reproduction ou même partielle de ce manuel est formellement interdite sans l'accord au préalable d'YCF.*



## CARNET D'ENTRETIEN

Nom du Propriétaire : \_\_\_\_\_

Adresse du Propriétaire : \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Numéro de Téléphone du Propriétaire : \_\_\_\_\_

Numéro du cadre de la Moto : \_\_\_\_\_

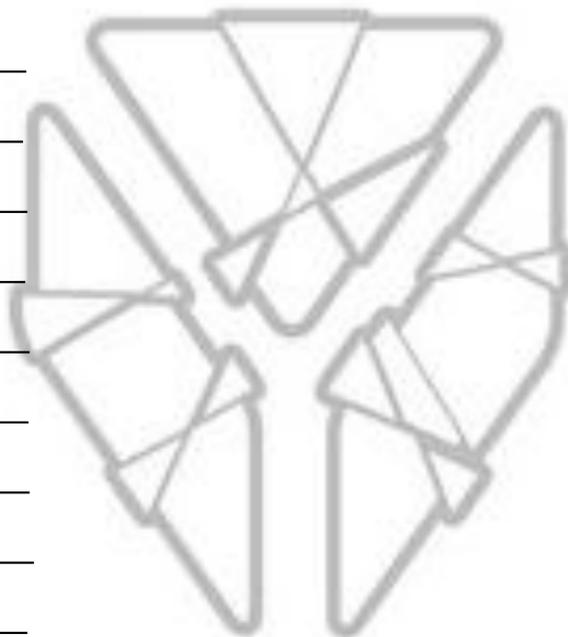
Numéro du Moteur de la Moto : \_\_\_\_\_

Nom du Concessionnaire : \_\_\_\_\_

Adresse du Concessionnaire: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Numéro de Téléphone du Concessionnaire : \_\_\_\_\_

Date d'Achat: \_\_\_\_\_



DATE	NOMBRE d'HEURES d'UTILISATION	ENTRETIEN EFFECTUE	CACHET CONCESSIONNAIRE



DATE	NOMBRE d'HEURES d'UTILISATION	ENTRETIEN EFFECTUE	CACHET CONCESSIONNAIRE



**WARNING**

This Mini-Motorbike not being licenced for use on the Public Highway, please note that it is forbidden and dangerous to use it in this perspective. Elements normally associated with security necessary for use on public roads (Left & Right turn indicators, tyres...) as well as registration are not part of this Mini-Motorbike's features because it was not manufactured for this purpose. This Mini-Motorbike is not intended to be operated at night and is meant for recreational use or for use in competitions. It should be used on special and certified tracks only, away from public paths.

**The use of this Mini-Motorbike implies full acceptance of all notices, warnings and safety instructions as indicated in the Owner's Manual and portrayed by the safety sticker on the mudguard.**

**The importer and the retailer are not responsible for any inaccuracies in this Owner's Manual nor non maintenance or misuse of this Mini-Motorbike, including off-road use in particular.**

This vehicle is for the EC standards, during the purchase of your machine, a certificate of compliance was supplied to you, it is to be affectedly kept.



## ***MINIBIKE MOTORCYCLE LIMITED WARRANTY***

**YCF warranties for a period of use of up to three (3) months from the first purchase date.\***

**Manufacturer's Limited Warranty Coverage:** Any equipment or manufacturing defect identified by YCF within three (3) months from the first purchase date will be repaired at no cost to the Owner at any authorised YCF dealer, including frame, swingarm, engine and suspension both front and rear. New parts replaced under the warranty assume the remaining warranty of the original product.

**Exclusions:** The warranty shall not apply in any manner to the use of any non-genuine YCF parts or accessories, including broken or damaged parts, any installation and/or alteration, lack of maintenance and/or improper use or transport of the original equipment [and relieve YCF of all responsibility].

**Owner's Responsibility:** Under the terms of the warranty, the Owner is required to operate and maintain the YCF Mini-Motorbike as described in the Owner's Manual and transfer the motorcycle to an authorised YCF dealer for service/inspection with original proof of purchase should he/she experience a warranty issue.

**\*Warranty not applicable for Canada. No warranty from the manufacturer for C anada.(competition motorcycle)**

## ***INTRODUCTION***

We wish to thank you for your preference on purchasing your new YCF Mini-Motorbike . Before riding, please read this entire Owner's Manual carefully to [familiarise yourself with the characteristics and] get the best results out of your Mini-Motorbike in terms of safety.

Off-road riding[, although an exciting pastime, ]can also be dangerous, so please follow the techniques and instructions provided in this Owner's Manual.

It is essential that you adhere strictly to the instructions mentioned therein for your own safety as well as that of others.



## TABLE OF CONTENTS

### SECTION I:

#### **General Information.....PAGES 83-104**

This section contains important information about general safety including, the weight of the Mini-Motorbike, parts and accessories, safety labels, the location of controls and instruments, using the Mini-Motorbike, starting the engine, riding and stopping, transporting and storing.

### SECTION II:

#### **Maintenance and Service Information.....PAGES 105-146**

This section reviews the periodic maintenance operations required to keep your Mini-Motorbike safe including. running-in, general maintenance, tables of schedule maintenance and checks, tools and accessories supplied, table of lubricants and fluids, general torque chart, throttle control, carburettor adjustments, engine oil level, fuel, modular seating (driver's saddle) system, spark plugs, air filter, clutch control system, suspensions, brakes, tyres and inner tubes, sidestand and cleaning.

### SECTION III:

#### **Troubleshooting Basics.....PAGES 147**

This section shows how to solve common issues that may arise with your motorcycle.

### SECTION IV:

#### **Miscellaneous Information.....PAGES 148-155**

This sections covers: Environmental protection, emission control, noise control regulations, identification data, overall Mini-Motorbike ownership satisfaction and maintenance record keeping.

*Last modification in 2016*



## SECTION I

### GENERAL INFORMATION

In order to strictly familiarise yourself with your new Mini-Motorbike it is imperative that you read the entire Owner's Manual over carefully prior to operation. This will ensure that you are well aware and conversant with the various controls, characteristics, location of parts and accessories, working and limits of the Mini-Motorbike for your safety. The Owner's Manual is also aimed at providing basic information on some of all the possible techniques, methods and other helpful tips, including using and stopping your Mini-Motorbike, for safe riding.

Once you are familiar with these instructions, you will be able to explain other drivers that you know how to use all its features and possibilities.

This Owner's Manual has been prepared to acquaint you with the rules and regulations and help you have a complete working knowledge about the Mini-Motorbike and its parts. With this information, you should be able to understand and perform basic skills such as riding, transporting and storing your Mini-Motorbike safely.

YCF is an official oil and lubricants partner of the MINERVA OIL brand; we strongly recommend using their extensive range of products for our Mini-Motorbikes.





## SAFETY INFORMATION

**Please** read the safety **guidelines below** prior to using your Mini-Motorbike. Failure to observe the instructions, precautions or procedures accompanied by this symbol, even in part, raises a distinct possibility of a serious hazard, which may result in serious injury, or even death.

1. This YCF Mini-Motorcycle is not licenced for use on the Public Highway, and can be used only on closed and private tracks or for closed-track races (see your local Highway Code for further guidelines).
2. This Mini-Motorbike is meant for personal use or for use in competitions
3. The presence of an adult driver is mandatory for use by minors. The Mini-Motorbike is not intended for children under the age of 14 unless supervised by a member of an approved sports association (e.g. the Motor **Sports Association** of Great Britain) within the context of a Mini-Motorbike apprenticeship, training, competition or recreation.
4. This Mini-Motorbike is not intended to be operated at night as not fitted with lighting and **light**-signalling devices.
5. This Mini-Motorbike is designed for use by one experienced adult driver only. Do not attempt to carry a passenger.
6. We do recommend that you are in good physical condition and possess good athletic ability. To ride safely, off-road drivers need good hand-eye coordination, agility, a sense of balance and good judgments.
7. Always wear protective clothing, including an approved safety helmet fitting correctly to your head size, eye protection/goggles, elbow/knee/wrist sliders, boots, gloves as well as ear plugs. Never wear loose clothing that could get caught up in the moving parts.
8. Proper maintenance is crucial to the Mini-Motorbike's safety and reliability. Always perform the pre-operation checks as outlined in this Owner's Manual.
9. Never start the engine in a closed place. Exhaust emissions contain carbon monoxide, a colourless and odourless gas whose harmful effects can lead to unconsciousness or even death when inhaled. Always



turn off the engine before refuelling (beware of overfilling the tank and fuel overflows). Avoid smoking and keep away from flames, heat sources and sparks.

10. Do not, under any circumstances, ride your motorcycle after consuming alcohol, drugs or any other substances likely to cause serious injury or even death.
11. The Mini-Motorbike owner alone is responsible for his/her safety and should always have a full insurance cover against damage to property or damages caused to himself/herself or to others
12. Do not remove any safety devices covering the moving parts or the heating system.
13. Consider the high vibration environment when riding your Mini-Motorbike.

## WEIGHT GUIDELINES

Your YCF Mini-Motorbike is designed for use by one experienced adult driver. Attempting to carry a passenger would be the likely result of a dangerous situation, with subsequent serious injury.

**Maximum load capacity:** 90 kg (198 lb)  
(Including the weight of the driver and the protective clothing).

### Load Capacity Guidelines

We do recommend that you do not carry any objects on this Mini-Motorbike.

- Never exceed the maximum load value.
- Always check the wear and inflating pressure of both tyres before riding.



*Warning*

**Carrying a passenger may cause an accident and you can be seriously hurt or death may result. Do not carry a passenger or any baggage, as it may cause an accident that can lead to serious injury or death.**



## PARTS AND ACCESSORIES

The applying of new accessories or use of non-genuine accessories can make the vehicle unsafe.

It is essential that you read the following guidelines before you consider applying for modifications or adding additional accessories.

### Accessories

Use only YCF original accessories. If otherwise, the installation of any - unless selected and tested by YCF - non-genuine accessory makes you responsible in full.

### Modifications

YCF suggests neither to remove any original device, nor to modify the Mini-Motorbike in any way that could change its shape or its working (including its handling, stability and the effectiveness of the braking system). For this reason, any modifications made to the Mini-Motorbike (e.g. alteration and/or removal of components) makes the warranty null and void and relieves YCF of all responsibility.



*Warning*

**Altering or using ranges of non-genuine accessories can lead to serious injury or death. Always consult the Owner's Manual and obey the suggestions and instructions in the warning, as well as accompanying text herein.**



## SAFETY LABELS

This page includes information about the location of safety labels on your Mini-Motorbike. Some of the labels warn you of potential hazards likely to cause serious injury. Others provide important safety information. Please read these labels carefully and do not remove them under any circumstances.

**WARNING - AVERTISSEMENT**

MOTORBIKE NOT APPROVED ON PUBLIC HIGHWAY USE ONLY RESERVED ON CLOSED AND DEPRIVED TRACK. ALWAYS WEAR HELMET, EYE PROTECTION, PROTECTIVE CLOTHING, AUDITIVE PROTECTION.  
MOTORCYCLE FORBIDS THE CHILDREN OF LESS THAN 14 YEARS. READ THE OWNER'S MANUAL CAREFULLY BEFORE USE THIS MOTORBIKE. NEVER USE THIS MOTORBIKE WITH PASSENGER. NEVER EXCEED THE CAPACITY OF 90 KG MAXIMUM LOAD. DO NOT TOUCH ANY MOVING PARTS AND HOT PARTS.

VÉHICULE NON HOMOLOGUÉ ET INTERDIT SUR LA VOIE PUBLIQUE. USAGE RÉSERVÉ UNIQUEMENT SUR CIRCUIT FERMÉ ET PRIVÉ. TOUJOURS PORTER UN CASQUE, DES LUNETTES, DES BOTTES, VÊTEMENTS DE PROTECTIONS, ET DES PROTECTIONS AUDITIVES. VÉHICULE INTERDIT AUX ENFANTS DE MOINS DE 14 ANS. LIRE ATTENTIVEMENT LE MANUEL DU PROPRIÉTAIRE AVANT UTILISATION. NE JAMAIS MONTER EN TANT QUE PASSAGER. NE JAMAIS DÉPASSER LA CAPACITÉ DE CHARGE MAXIMALE DE 90 KG. NE PAS TOUCHER LES PARTIES MOBILES ET LES ZONES CHAUFFÉES. L'USAGER DOIT TENIR COMPTE DU NIVEAU DE VIBRATION IMPORTANT GÉNÉRÉ PAR L'USAGE DE LA MOTO.

  YCF-FRANCE  
MOTORCYCLES

 YCF



## COMPONENT LOCATION





## KEY COMPONENTS

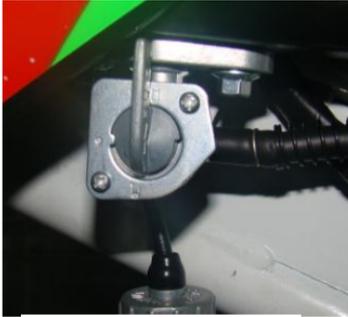
This section reviews the location of all Controls and Instruments necessary for safe riding on your Mini-Motorbike. Please review this section thoroughly to become familiar with it and get tips on how to keep your Mini-Motorbike riding experience enjoyable.

- Fuel tap
- Cold start (choke) lever
- Start/Stop switch assy
- Front brake lever
- Throttle twist grip
- Clutch lever
- Gear lever
- Rear brake pedal
- Kick-Starter
- Sidestan

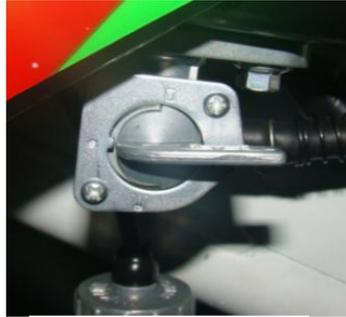


## Fuel Tank Cap

This component controls the fuel flow from the fuel tank to the carburettor.



**ON**



**OFF**



**RES**

### ON

To start the engine, turn the fuel tap lever to the "ON" position to allow fuel to flow.

### OFF

When you have finished riding, turn the fuel tap lever to the "OFF" position.

### RES

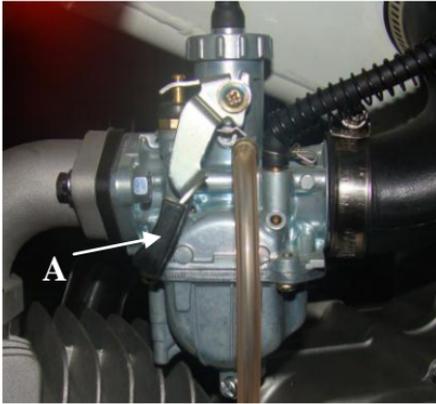
Turning the fuel tap to "RES" allows fuel to flow from the reserve fuel supply to the carburettor.

Reserve fuel: 0.98 L (0.26 U.S Gallons) (it is imperative that you refuel as soon as possible to avoid running out of fuel). Once you have refueled your Mini-Motorbike turn the fuel tap lever back to the "ON" position.

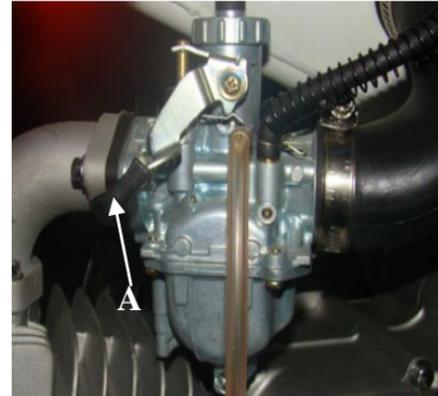


## Cold start (choke) lever

It is used to facilitate cold starting by slightly enriching the fuel-air mixture during start-up when it is cold.



**B**



**C**

- (A) Choke lever
- (B) Choke lever OFF position
- (C) Choke lever ON position

**A****B****C****(A) Start/Stop switch assy**

It - enables and - disables the engine instantly. If you loose traction of the Mini-Motorbike, crash and skids on its side, simply push the button and stop the engine.

**(B) Front Brake Lever**

It is used to slow or stop your Mini-Motorbike. To apply the front brakes, pull the lever down towards you. Do not pull the lever too hard to avoid accidents.

**(C) Throttle twist grip**

It controls the fuel air-mixture supplied to the engine, which regulates engine speed. To increase engine speed, rotate the throttle twist grip back towards you slightly using your right hand. To decelerate, rotate the twist grip forward.. Do not remove your hands while riding as serious injury or death may occur. Always keep both hands on the handlebars.



Please review the list of Controls and Instruments below carefully to become familiar with the procedures necessary for successful operation of your Mini-Motorbike:

**A****(A) Clutch Lever**

It is used to engage/disengage the clutch ensuring a smooth change of gears. Press the hand grip with your left hand each time you want to switch gears. It is always necessary to use the clutch lever to change speeds, at the risk of damaging the box of speed, except for the semiautomatic models.

**B****(B) Gear Lever**

It is used to shift gears using your left foot. As most motorbikes, your Mini-Motorbikes uses a one down-four up shift pattern, meaning that first gear is found by pressing the shift lever down with your left foot. Tap the shift lever upward with your left foot to engage neutral (Shift into neutral when at a complete standstill. Pull in the clutch and downshift into first gear).

**C****(C) Rear Brake Pedal**

It is used to slow or stop your Mini-Motorbike using your right foot. To reduce speed, press down slowly and methodically.



Please carefully review the Key Components listed below and become familiar with the procedures necessary to successfully operate your motorcycle:

**(A) Kick-Starter**

Located on the right handlebar, it is the lever in front of the right-hand grip that actually starts the Mini-Motorbike. Using your right foot, flip out the conclude of the kick-starter and press down while turning the throttle. Press all the way down and let the kick-starter swing back into its basic position.



**(B) Sidestand**

It is used to support your Mini-Motorbike so that it stands straight up while parked. While still seated on the Mini-Motorbike, use your left foot to lower the stand. Release the handlebar grip once your Mini-Motorbike is secured to the ground.



## PREPARING TO RIDE

Before using this Mini-Motorbike for the first time, make sure you are aware of all the characteristics listed in this Owner's Manual and know how to use the controls on your motorbike, as it requires an adequate level of knowledge. In addition, it is essential that you are completely familiar with all the safety features, operational instruments and in general, possess a thorough understanding of how to correctly operate the Mini-Motorbike.

**Failure to observe the indications outlined in this Owner's Manual can lead to accidents, with subsequent serious injury or even death.**

### Protective Clothing

Proper safety gear is integral to your safety when riding a Mini-Motorbike. Make sure you wear a properly-fitted and approved helmet, protective goggles, gloves, elbow/knee/wrist sliders, reinforced boots and ear plugs while operating your Mini-Motorbike.



### Warning

**Failure to wear a helmet increases the risk of serious injury or even death in the event of an accident. Make sure that you always wear an approved helmet with appropriate protective clothing during driving.**



## PREPARING YOUR MOTORCYCLE

Off-road riding can damage your machine. It is imperative that you inspect your motorcycle prior to riding it, ensuring that it will operate in a safe manner. Please review the following information so that you can avoid disaster.



### *Warning*

**Proper and preventive maintenance are key to providing yourself with a safe riding. Failure to properly maintain and inspect your Mini-Motorbike may lead to accidents, with subsequent serious injury or even death. It is therefore important that you carry out the checks described below thoroughly before each ride to ensure your Mini-Motorbike is in perfect working order.**

### **Pre-ride inspection**

Visually inspect the following components before riding your Mini-Motorbike:

<b>Fuel</b>	Unscrew filler cap and check level. Refuel as appropriate. Also make sure that the filler cap is securely in place.
<b>Leaks</b>	Check the underside of the Mini-Motorbike for any fuel, oil or fluid leaks.
<b>Engine Oil</b>	Check level. Add as appropriate. YCF recommends using the MINERVA OIL lubricants.
<b>Spark Plug Cap</b>	Check that the spark plug cap fits tightly and securely.
<b>Tyres</b>	Check inflating pressure using a manometer and wear thoroughly. Inflate to required pressure as appropriate.



<b>Rims &amp; Spokes</b>	Check spoke tightness to prevent rim damage using a 5.5 mm YCF torque wrench.
<b>Drive Chain</b>	<b>it is imperative that the drive chain is adjusted before each ride to ensure safe and effective transmission of power. Failure to maintain proper chain adjustment may result in major engine damage.</b>
<b>Cables</b>	Check all control cables and housings thoroughly. Replace or tighten as appropriate.
<b>Nuts &amp; Bolts</b>	Check that all nuts and bolts are secure using the relevant socket wrench. Conduct both a pre- and post-ride inspection. Tighten as appropriate.
<b>Throttle Twist Grip</b>	Check the freeplay and adjust as appropriate. Check that grip rotates smoothly and returns to closed position when released.
<b>Brakes</b>	Pull lever and apply both the front and rear brakes to check brake operation. Lubricate as appropriate.
<b>Rear Shock Absorber</b>	Check the front disc brake lever when squeezed. Sit on the Mini-Motorbike to press it down pushing the front fork further down. Repeat to ensure that the front fork operates smoothly.



## *STARTING THE ENGINE*

Please follow all the instructions as mentioned below when starting your Mini-Motorbike.

### **Operation**

1. Make sure the gears are in neutral (You can check this by pushing the Mini-Motorbike forwards and backwards. When it is in any other gear, the Mini-Motorbike will not move from its stationary position without drive from the engine)
2. Turn the fuel tap lever to the "ON" position.
3. If the engine is cold, pull up the CHOKE to engage the lever.
4. Kick-start the Mini-Motorbike while at the same time letting off some gas.,To achieve this, use your right foot to firmly and quickly press down on the kick-start lever. Due to the smaller,size of the Mini-Motorbike, there is no need to apply excessive force to kick the engine over.
5. After warming up the engine for a short time, return the choke lever to its original position.
6. Never use the kick-starter on a hot day or when the engine is warm/warmed up. Just twist the throttle grip to kick the engine over.

**Caution:** Be very careful not to over-use the choke, as damage to the engine and cylinder threads may occur.



## ***STARTING AND STOPPING YOUR MOTORCYCLE***

### **Riding Off**

1. Ensure that the side stand is fully retracted.
2. Press the clutch lever/hand grip using your left hand.
3. Shift into first gear using your left foot.
4. Release hand grip slowly and rotate the throttle twist grip.

### **Shifting Gears**

1. Press the clutch lever/hand grip using your left hand.
2. Release the throttle twist grip using your right hand.
3. Release the clutch lever/hand grip and rotate the throttle twist grip slowly to move the Mini-Motorbike forward.

### **Braking/Stopping**

1. For safe and effective braking, apply both brakes simultaneously with moderate pressure while releasing the throttle.
2. Make sure to press the clutch lever/hand grip using your left hand before coming to a complete stop.
3. Shift down through the gears using engine braking to also aid the slowing effect
4. Cornering: be careful when applying the brakes with the Mini-Motorbike leaned into a corner, as it may slip, which could lead to an accident. Reduce speed BEFORE entering the curve and proceed slowly
5. Riding on poor road or in rain: use extra caution, operate at reduced speed, and never apply the brakes or throttle suddenly, as your traction may be impaired in such adverse conditions.

### **Switching off the Engine**

1. To stop the engine, shift down and/into neutral, push the engine start/stop switch assy using your left thumb.

### **Parking**

1. Lower the sidestand using your left foot. If you are through riding for the day, turn the fuel tap to the "OFF" position.

## *TRANSPORTING YOUR MOTORCYCLE*

**For safe transportation of your new motorcycle, please adhere to the following guidelines:**

**Please use the following checklist when arranging your Mini-Motorbike transport requirements:**

1. Use an approved motorbike trailer loading ramp.
2. Ensure that the engine is not running/off and the fuel tap is closed. Always use approved motorbike tie-down straps. Do not use any standard ropes as ropes have a tendency to loosen and may cause the motorbike to shift or even fall out of the truck or trailer, subsequently. Leading to a serious accident.
3. Make sure that you are using wheel chocks to secure the front wheel of your Mini-Motorbike to a mounting surface such as a trailer or truck bed. Attach the straps to the tie down points on your Mini-Motorbike. Using tie-downs, wrap one end around one side of the handlebar, then attach another tie-down to the opposite side of the handlebar and front corner of the trailer.
4. Tighten the straps until the front suspension is approximately half way compressed.
5. Ensure that the tie-down strap is wrapped around the rear frame of the Mini-Motorbike. .

# MOTORCYCLE STORAGE

## Storage Procedures

If you are planning to store your Mini-Motorbike for a minimum of one month, please adhere to the following guidelines:

1. Thoroughly clean the entire Mini-Motorbike.
2. Lubricate the drive chain and control cables as instructed in the Tables of Scheduled Maintenance in the Owner's Manual.
3. Start and run the engine for approximately five minutes. Switch off the engine and drain the old engine oil.
4. Using of fresh MINERVA OIL oil type 10W40 (recommended), refill the crankcase all the way up to the filler cap hole.
5.  Postpone in the board **page 116** to know the quantity of engine oil to be put according to your model of motorbike
6. Empty both the fuel and carburettor tanks. This will reduce the chances of the fuel becoming contaminated.
7. Empty the carburettor into an approved petrol container (check with local authorities regarding used fuel disposal obligations).
8. Remove the spark plug. Spray fogging oil directly into the cylinder and kick the engine over a few times so that the cylinder gets coated. Re-install the spark plug.
9. Place the Mini-Motorbike on a center stand or box so that the tires do not touch the floor. If you cannot get a stand easily to prop up your Mini-Motorbike, then place some wooden boards under the tires.



10. Tie a plastic bag over the exhaust pipe to prevent moisture from entering
11. Lastly, cover the Mini-Motorbike to keep the dust and grime off it using a soft cotton bed sheet, not plastic. Plastic prevents air from circulating beneath the cover and enables dirt to accumulate as well.



*Warning*

**Engine oil is highly toxic. Contact your local authorities on how to correctly dispose of the exhaust engine oil in order to avoid environmental pollution.**



### Warning

**Petrol is highly flammable and explosive. You can be burned or seriously injured when handling fuel. Always refrain from smoking when standing near your Mini-Motorbike. Make sure that you only operate your Mini-Motorbike in a well-ventilated area. After refuelling screw the fuel cap tightly and immediately wipe the overflowed fuel with a clean cloth.**

### Procedure for removing your Mini-Motorbike from storage

After your Mini-Motorbike has been stored for any length of time, it is imperative to follow these guidelines to ensure a proper return to service:

1. Remove the cover. Clean the entire motorbike. Depending on storage conditions you may be able to wipe down the Mini-Motorbike with a damp cloth to remove any loose dust.
2. Drain the oil that was in the engine during the storage period. *Read page 116.*
3. Refill the fuel tank.
6. Lubricate the drive chain, as instructed in the Tables of Scheduled Maintenance in the Owner's Manual, using the MINERVA OIL LUB' CHAINE spray.
4. Test ride the Mini-Motorbike at low speeds to ensure that all the functions and components are still functioning properly.



 **MINERVA OIL**

## **SECTION II**

### ***TABLES OF SCHEDULED MAINTENANCE AND CHECKS***

This section addresses the key periodic checks and maintenance operations required to carry out basic maintenance of your Mini-Motorbike. Regular care and proper maintenance will prolong the life of your Mini-Motorbike and ensure it stays in good working condition. Although some complex tasks of such operations must be performed only by an authorised YCF dealer, you can carry out other basic operations and keep your Mini-Motorbike in perfect running order, provided you possess the required skills.

It is imperative that you perform the recommended maintenance as outlined in the Tables of Scheduled Maintenance and Checks. This will prevent major repairs due to impropriety or neglect. Keeping your Mini-Motorbike Maintenance Book accurately updated is also important, so that you can keep track of your maintenance work in order to avoid omitting a known possible issue.

In addition to the above, this section also provides adjustment procedures. You will be able to perform some of these adjustments to make for safer Mini-Motorbike operation. Above all you will become well-versed with the functionality of your Mini-Motorbike.

***BREAK-IN PERIOD*****Break-in**

The very first hours of operation on your new Mini-Motorbike is designated as its "break-in period".

Make sure to let the engine warm up for a few minutes before riding your Mini-Motorbike.

During this time avoid abrupt acceleration.

After one hour of a relaxed riding style your new Mini-Motorbike will be ready for normal operation.

Empty the fuel tank and drain the oil that was in the engine.



*Warning*

**Failure to observe the indications provided can reduce performance and shorten the life of your Mini-Motorbike.**

## GENERAL MAINTENANCE AND SERVICE

Performing routine maintenance, service and adjustments is essential to a safer Mini-Motorbike riding. Please follow the guidelines as outlined in this Owner's Manual for procedures that will enhance your motorcycle experience and make your Mini-Motorbike perform better, thereby reducing the risk of maintenance-related accidents.

Please allocate the necessary time for maintenance - your safety is at stake! Do not be careless about maintenance, as this could lead to serious injury or even death.



*Warning*

**Proper maintenance of this Mini-Motorbike is imperative. Failure to perform routine maintenance items as outlined in this Owner's Manual may lead to serious injury or even death.**

## GENERAL MAINTENANCE AND SERVICE

### Maintenance Safety Precautions

Do not perform any maintenance tasks while the engine is running.

Do not start the engine in closed places. Ensure that the area is well ventilated to avoid inhalation of carbon monoxide.

Do not perform any maintenance tasks while the engine is hot or still warm. Allow it to completely cool before carrying out any maintenance tasks.

Unless instructed otherwise in this Owner's Manual, do not perform any maintenance tasks while the motorcycle is running, as your hands or loose clothing could get caught in moving parts.

Use a flat terrain. Do not perform the required maintenance on a slope, as this could result in an accident causing serious injury or even death.

Never clean the parts or accessories using petrol or other highly flammable cleaning agents. They must be cleaned using agents such as kerosene only

YCF has designed a comprehensive maintenance schedule to assist you with keeping your Mini-Motorbike in perfect running order and help you avoid preventable mechanical failure. You must, however, be committed to following the schedule or breakdowns may occur. Improper maintenance of your Mini-Motorbike may result in accidents that could lead to serious injury or even death.

If you have adequate mechanical skills some routine maintenance tasks can be performed by yourself. If you are not mechanically inclined it is best to transport your Mini-Motorbike to your nearest YCF dealer so that they can perform the required maintenance. Also, some tasks are reserved for skilled personnel. Therefore, if you are unsure what to do, check with such experts.

**MAINTENANCE SCHEDULE**

	FREQUENCY	Maintenance Interval			
	ITEM	3 Hours	6 Hours	30 Hours	60 Hours
ENGINE	Air filter (check/replace)		IN		
	Clutch control system (check operation)	IN			
	Front sprocket (check/replace)			IN	
	Fuel lines and connections (check for leakage/replace)				IN
	Fuel tank cap (check/replace)			IN	
	Engine oil (renew)	IN			
	Spark arrester (check/replace)			IN	
	Spark plug (clean)	IN			
	Spark plug gap (check)	IN			
	Throttle control (adjust play)		IN		
	Valve play (adjust)	R			

**Legend:**

**D = To be performed at any authorized YCF Mini-Motorbike dealer.**

**IN = Required inspection, adjustment, replacement, lubrication and/or re-torque as appropriate**

**MAINTENANCE SCHEDULE**

	FREQUENCY	Initial 3 Hours	Every Ride	Maintenance Interval	
	ITEM			30 Hours	60 Hours
<b>RUNNING PARTS</b>	Brake pads/discs (check wear, check/replace)	IN		IN	
	Drive chain (check wear, check/ adjust)		IN		
	Front Fork				R
	Screws, nuts (check/tighten) and locks (check operation)		IN		
	General lubrication		IN		
	Rear shock absorber (check/adjust)			IN	
	Rear Sprocket (check/replace)		IN		
	Sidestand (check operation)			IN	
	Steering bearings (check/adjust/lubricate)			IN	
	Swingarm bearings (check/lubricate)			IN	
	Tyres, spoke and wheel rims		R		

**Legend:**

**D = To be performed at any authorized YCF Mini-Motorbike dealer.**

**IN = Required inspection, adjustment, replacement, lubrication and/or re-torque as appropriate**

**SPECIFICATIONS**

<b>Fuel &amp; lubricants</b>	
Fuel tank capacity	YCF50A : 2 Litres réserve incluse START / PILOT / SP : 3.8 Litres réserve incluse BIGY : 5.8 Litres réserve incluse
Reserve fuel	1 Lt (0.26 US gal)
Fuel ( recommended product)	Unleaded petrol with a RON octane rating of 95 or higher
Air filter oil	fully synthetic foam filter oil 

<b>Valve specs</b>	
Intake	<b>0.10</b>
Exhaust	<b>0.10</b>

MODEL	CYLINDER	POWER KW	TOUR/MIN
YCF 50 A	55cc	4	7500
START F88 S	88cc	4.4	7500
LITE 125	125cc	6.5	7500
START F125// BIGY 125 MX	125cc	6.5	7500
START F125 S	125cc	6.5	7500
PILOT F125	125cc	6.5	7500
SM F125 S	125cc	6.5	7500
SM F150	150cc	6.5	7500
PILOT F150/ BIGY 150 MX	150cc	9	7500
F150SPI	150cc	9	7500
F150 SPII / BIGY F150 MX	150cc	9	7500
F150SPIII	150cc	16	12500
F190SPIII / BIGY 190 MX	190cc	18	12500

**TORQUE TABLE**

No.	Description	Unit (N.m)
1	Front axle bolt	47
2	Front pinch bolts	20
3	Swingarm pivot bolt	40
4	Rear axle bolt/Nut	54
5	Engine mount bolt	35
6	Upper triple clamp (front fork/top)	27
7	Rear Shock Nut	29
8	Handle Bar Clamp	24
9	Muffler	29
10	Bolts on Discs (front/rear brakes)	35
11	Sprocket	32
12	Chain Guard	20
13	Footpeg Engine Mount Bolt	24
14	Side Stand	35
15	Front Brake Calliper	24
16	Front Brake Reservoir	13
17	Lock Nut for Steering Stem	54
18	Lower Triple Clamp Bolt (front fork/bottom)	20
19	Lower Handle Bar Clamp	35
20	Oil Drain Bolt	24

**LUBRICATION SYSTEM SPECIFICATIONS**

ITEM		STANDARD	Repair Limit
Engine oil capacity	After draining	0.7 lt	
	After disassembly	0.9 lt	
Engine oil (recommended product)		COMP 4SX 10W40 or PRO 4SX 10W40	
Oil pump rotor	Tip clearance	0.15 (0.006)	0,20
	Body clearance	0.15-0.21 (0.006 - 0.008)	0,27
	Side clearance	0.03-0.09 (0.001- 0.004)	0,15

**TRANSMISSION SPECIFICATIONS**

ITEM	SPECIFICATIONS
Main jet	90 for 125 cc and 100 for 150 cc
Idle jet	15
Jet needle clip position	3 <sup>rd</sup> from top
Air screw initial setting/turn	1.5 rpm

**STANDARD TORQUES VALUES**

FASTENER TYPE	TORQUE Nm (kgf-m)	FASTENER TYPE	TORQUE Nm (kgf-m)
5 mm hex bolt and nut, pan head screw #6,	4,9 (0.5)	5 mm pan-head screw	3,9 (0,4)
6 mm hex bolt and nut, pan head screw #6,	9,8 (1.00)	6 mm pan-head screw	8,8 (0,9)
8 mm hex bolt and nut, pan head screw #6,	22 (2.2)	6 mm flange bolt (8 mm head, small flange)	8,8 (0,9)
10 mm hex bolt and nut, pan head screw #6,	34 (3.5)	6 mm flange bolt (10 mm head) and nut	12 (1,2)
12 mm hex bolt and nut, pan head screw #6,	54 (5.5)	8 mm flange blot and nut 10 mm flange bolt and nut	26 (2,7) 39 (4,0)

**ENGINE AND FRAME TORQUE SPECIFICATIONS**

- Listed below are the recommended torque values for most fasteners
- Other fasteners should be tightened to the standard torques values as listed above.

NOTES:

1. Apply locking agent to the threads.
2. Lubricate the threads and flange surface.
3. U-bolt
4. ALOC bolt/screw; replace

ITEM	QTY	Thread Dia. (mm)	TORQUE Nm (kgf-m)
Oil drain plug	1	10	12 (1,2)
Oil drain valve	1	12	25 (2,5)
Valve adjustment clearance	2	30	12(1,2)
Valve adjustment locknut	2	5	8,8 (0,9)
Steering gear adjustment locknut	1	8	12 (1,2)

**LUBRICATION**

ITEM	QTY	Thread Dia. (mm)	TORQUE Nm (kgf-m)
Oil pump attachment screw	3	6	7,8 (0,8)
Oil pump cover attachment screw	3	5	4,9 (0,5)

**CYLINDER HEAD/VALVES SPECIFICATIONS**

ITEM	QTY	Thread Dia. (mm)	TORQUE Nm (kgf-m)
Cylinder head acorn head	3	6	11 (1,1)
Cylinder nut	1	6	11 (1,1)
Rocker arm cover bolt (on right side)	2	6	9,8 (1,.)
Camshaft gate entry valve bolt	2	5	8,8 (0,9)

**CYLINDER/PISTON**

ITEM	QTY	Thread Dia. (mm)	TORQUE Nm (kgf-m)
Drive chain sprocket mounting bolt	1	8	9,8 (1,0)

**ALTERNATOR/TIMING CHAIN TENSIONER**

ITEM	QTY	Thread Dia. (mm)	TORQUE Nm (kgf-m)
Flywheel bolt	1	10	41 (4,2)
Timing chain tensioner seal	1	14	23 (2,3)
Adjustment bolt, camshaft tensioner	1	8	16 (1,6)

**CRANKCASE/GEARSHIFT LINKAGE**

ITEM	QTY	Thread Dia. (mm)	TORQUE Nm (kgf-m)
Gearshift drum bearing set bolt	1	6	12 (1,2)

**FRAME/FRAME BODY PANEL/EXHAUST SYSTEM**

ITEM	QTY	Thread Dia. (mm)	TORQUE Nm (kgf-m)
Sidestand adjustment bolt & nut	1	10	voir page 2-10
Muffler hold-down screw	1	8	32 (3,3)
Exhaust pipe protector bolt	3	6	15 (1,5)
Fuel tank hold-down bolt	2	6	12 (1,2)
Exhaust pipe cover bolt	4	5	5,9 (0,6)



**MAINTENANCE**

ITEM	QTY	Thread Dia. mm)	TORQUE Nm (kgf-m)
Fuel tap bolt	2	6	8,8 (0,9)

**ENGINE SYSTEM**

ITEM	QTY	Thread Dia. .(mm)	TORQUE Nm (kgf-m)
C-Clamp screw	1	4	1,0 (0,01)

**FRONT WHEEL/SUSPENSION/STEERING SPECIFICATIONS**

ITEM	QTY	Thread Dia. (mm)	TORQUE Nm (kgf-m)
Engine stop switch hold-down screw	2	4	2 (0,2)
Handlebar clamp top stem face bolt	4	6	9,8 (1,0)
Handlebar clamp bottom stem face bolt	2	10	47 (4,8)
Lower fork shear pin	2	8	32 (3,3)
Brake lever adjustment screw	1	6	2,9 (0,3)
Brake lever adjusting nut	1	6	5,9 (0,6)
Spoke	32	BC 2,9	2,9 (0,3)
Front wheel axle nut	1	15	59 (6,0)
Front brake lever screw	1	6	9,8 (1,0)
Fork bolt	2	10	23 (2,3)
Front fork top nut	2	20	23 (2,3)
Fork socket-head screw	2	8	20 (2,0)
Steering column nut	1	22	74 (7,5)
Steering column upper thread	1	22	voir p.12-28
Throttle valve housing bolt	1	5	3,9 (0,4)



**ENGINE DISASSEMBLY/ASSEMBLY**

ITEM	QTY	Thread Dia. (mm)	TORQUE Nm (kgf-m)
Engine mounting bolt & nut	2	8	31 (3,2)
Drive gear box mounting plate nut	2	6	12 (1,2)

**REAR WHEEL/SUSPENSION BRAKE SPECIFICATIONS**

ITEM	QTY	Thread Dia. (mm)	TORQUE Nm (kgf-m)
Spoke	32	BC 2,9	2,9 (0,3)
Rear wheel axle bolt & nut	1	15	59 (6,0)
Drive sprocket nut	4	8	32 (3,3)
Rear suspension arm brake nut	1	6	9,8 (1,0)
Swingarm pivot nut	1	10	39 (4,0)
Rear shock absorber bolt & nut	2	10	34 (4,5)

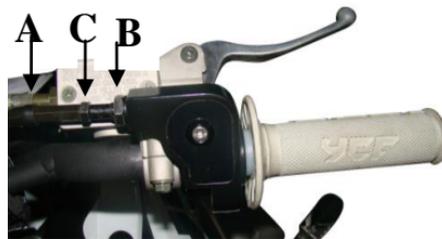
**IGNITION SYSTEM SPECIFICATIONS**

ITEM	QTY	Thread Dia. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N·m (kgf)
Ignition coil bolt	1	5	5,9 (0,6)

## THROTTLE GRIP OPERATION/FREE-PLAY ADJUSTMENT

Your Mini-Motorbike's throttle valve inside the carburettor regulates the amount of vaporised fuel injected into the cylinders, therefore controlling the engine revolution speed. It is imperative that this part of the Mini-Motorbike remains in good working condition. Excessive cable play will hinder the throttle response. Conversely, if there is no play in the throttle, your Mini-Motorbike will run nippily and quite unpredictably when the throttle grip is twisted.

- (A) Dust cover
- (B) Locknut
- (C) Adjuster



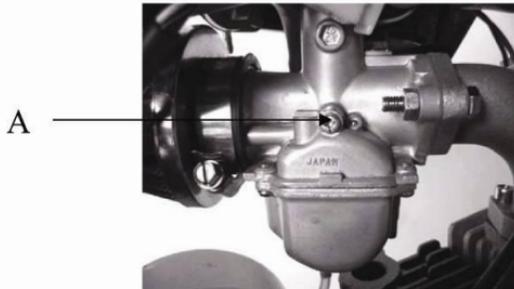
### Throttle Free-play Adjustment Procedure

1. Slide the dust cover (A) away from the upper end of the accelerator/throttle cable.
2. Loosen the locknut (B) and turn adjuster (C) until the specified accelerator/throttle cable free-play is obtained.
3. Tighten the locknut against the accelerator/throttle cable adjuster securely.
4. Slide the dust cover over the adjuster.
5. If you encounter a problem after adjusting the free-play from the top then pull the rubber boot off the top of the carburettor and make the adjustment at the lower end of the cable. Tighten the locknut and put the rubber boot back in place.
6. Check for frayed cable or damaged cable housing. Turn the handlebar to the left and right while twisting the throttle. It should move smoothly.
7. Then, start the engine in neutral and turn the handlebar to the left and right to make sure the engine idling has not changed. Changes imply a problem with the cable system. Please contact your nearest authorised YCF dealer for repair.

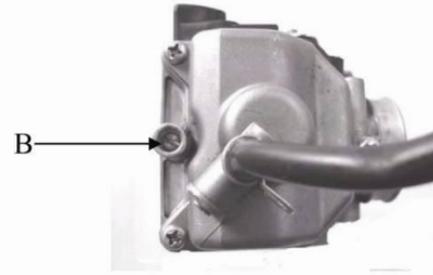
## CARBURETTOR ADJUSTMENTS

Please adjust the idle if your Mini-Motorbike stalls or races while idling.

IMAGE  
LEFT SIDE



(A) Idle adjustment screw



(B) Idle air & fuel mixture screw

### Idle Adjustment Procedure:

1. Turn screw (B) in clockwise until it stops, then unscrew exactly 2 turns, near its lowest possible setting.
2. Start and warm up the engine for about 10 minutes. Only start the engine outdoor.
3. Adjust/Correct the idle speed to a slow  $900 \pm 50$  rpm by turning screw (A) out counter-clockwise.
4. Twist the throttle several times to ensure proper adjustment and that the idle speed remains constant.
5. Then, start the engine in neutral and turn the handlebar to the left and right to make sure the engine idling has not changed. Changes imply a problem with the cable system. Please contact your nearest authorised YCF dealer for repair.



**Warning**

**Do not start the engine in closed places under any circumstances. Your Mini-Motorbike emits carbon monoxide gas, whose harmful effects can lead to serious injury or even death when inhaled.**

## ENGINE OIL

To perform their vital function, the transmission and the clutch, as major components of your Mini-Motorbike's engine, require oil to operate. The engine transmission oil and the oil filter must be changed at the same time according to the intervals specified in the Tables of Scheduled Maintenance and Checks otherwise this will cause your engine to become damaged. Adherence to the Tables of Scheduled Maintenance and Checks as required will prolong the life of your engine and reduce engine wear.

### Recommended Oil

**Type:**

10W-40

**Viscosity:**

10W-40

**Capacity:**

900 ml

\*Change the engine oil every three hours of ride time.

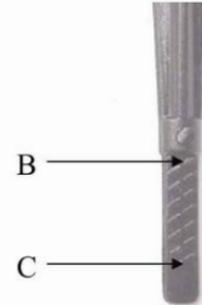


*Warning*

**The safe operation of your Mini-Motorbike will be impaired if proper engine oil maintenance is not carried out according to the Tables of Scheduled Maintenance and Checks. Utilising dirty or contaminated oil could lead to an engine or transmission seizure with subsequent serious injury or even death.**

**Oil Level Inspection**

IMAGE RIGHT SIDE



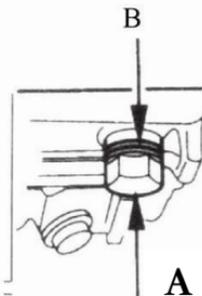
- (A) Engine oil cap/Oil level dipstick
- (B) Oil maximum level mark
- (C) Oil minimum level mark

**Oil Maintenance Procedure:**

1. Position your Mini-Motorbike on a flat terrain.
2. Wipe the engine clean around the cap/dipstick (A).
3. Start and let the engine idle for a few minutes. Stop the engine. Wait a few minutes for the oil to settle.
4. Unscrew and remove the cap/dipstick, then thoroughly wipe the dipstick clean with a cloth.
5. Lift the Mini-Motorbike upright.
6. Re-insert the dipstick.
7. Then remove the dipstick and take note of where the oil level is in relation to the indicator marks. If the oil level is getting near or has reached the maximum level mark (B), there is no need to add oil. On the contrary, if the oil level is closer to/below the minimum level mark (C), you need to adjust the oil level as necessary by adding oil to bring the level up to the upper mark. Beware of overfill.
8. Re-insert the dipstick fully and secure the oil cap tightly.

**Engine Oil Change**  
ENGINE RIGHT SIDE

- ( A ) Oil drain/release bolt  
( B ) Drain plug sealing washer

**Engine Oil Change Procedure:**

1. Warm up the engine to drain contaminants thoroughly. Stop the engine and wait 3 minutes for the oil to settle.
2. Position your Mini-Motorbike on a flat terrain.
3. Slide a shallow pan under your Mini-Motorbike.
4. Remove the oil drain/release bolt (A) and allow the oil to drain. Tilt the Mini-Motorbike gently from side to side to ensure complete draining.
5. Once the oil is drained, replace and torque the drain plug (B) to the specified torque, i.e. 2.4 Nm (2.4 kgf-m-18 lb-ft)
6. Pour in new MINERVA OIL oil type 10W-40 in the required amount, i.e. 1 lt (35.40 ounces)
7. Tighten the oil drain plug/bolt assembly and replace the cap.
8. Run the Mini-Motorbike at idle for 5 minutes, then turn off the Mini-Motorbike engine and wait again 3 minutes for the oil to settle.
9. Re-check your oil level and top up if necessary.
10. Clean all areas suspected of leaks.

**Warning**

**Engine oil is highly toxic. Contact your local authorities on how to correctly dispose of the exhaust engine oil in order to avoid environmental pollution. You should never throw in used engine oil down the drain or into your dustbin.**

**Quantity of engine oil per model (ml) :**

- YCF50 A.....700ml
- START F88S.....800ml
- LITE 125/BIGY 125 MX.....800ml
- START F125.....800ml
- START F125S.....800ml
- PILOT F125.....800ml
- SM F125S.....800ml
- SM F150.....600ml
- PILOT F150/BIGY 150 MX.600ml
- F150 SPI.....600ml
- F150 SPII/BIGY F150 MX...800ml
- F150 SPIII.....700ml
- F190 SPIII/BIGY 190 MX.....700ml

<b>API Classification</b>	<b>SF SG SJ JASO MA 2</b>
<b>Viscosity ( weight )</b>	<b>SAE 10W/40*</b>
<b>Suggested oil</b>	<p>4 TM 10W40</p> 

### Additional Engine Oil Tips

Make sure to use only engine oils



that have been recommended by YCF.

Do not use the following engine oils in your motorcycle: non-detergent, vegetable or castor-based racing oil.

Do not use any oil additives.



The type of specific fuel for your Mini-Motorbike can be found below under the "Fuel Requirements" section. Your Mini-Motorbike has a fuel tank capacity of 3.8 lt (1 U.S. gallons) incl. a 1 lt (0.26 U.S. gallons) reserve. It is not recommended to use fuels with an octane lower than 87 that would produce sustained audible knocks, as engine damage will occur. YCF supports the use of cleaner-burning fuel. Therefore, the use of unleaded petrol is highly recommended.

In addition, do not fill the fuel tank with an oil/petrol mixture.

### **Fuel Requirements**

Use clean, fresh unleaded petrol with a minimum Antiknock index of 87. This rating measures the fuel's resistance to detonation, commonly known as "knocking". Using a lower octane may result in reduced efficiency and power.

### **Oxygenated Fuels**

The alcohol blends listed below are commonly used instead of standard gasoline. Please check with your authorized dealer prior to using anything other than standard gasoline.

- Ethanol
- MTBE
- Methanol

### Refuelling Procedure

Fuel Tank Capacity, including reserve: 3.8 liters (1 U.S. gal)

YCF50A	: 2 litres
START /PILOT / SP	: 3.8 litres
BIGY	: 5.8 litres

Reserve Capacity: 1 liter (0.26 U.S. gal)

- (A) Fuel cap  
(B) Breather cap



### Refuelling Procedure

1. Rotate the fuel cap (A) counter-clockwise to open. Make sure the breather cap (B) is removed.
2. Add fuel up to the top of the fuel tank (never higher than the base of the fuel cap). Be careful not to overfill the tank.
3. After refuelling, rotate the fuel cap clockwise until it is secure and immediately wipe the overflowed fuel with a clean cloth.



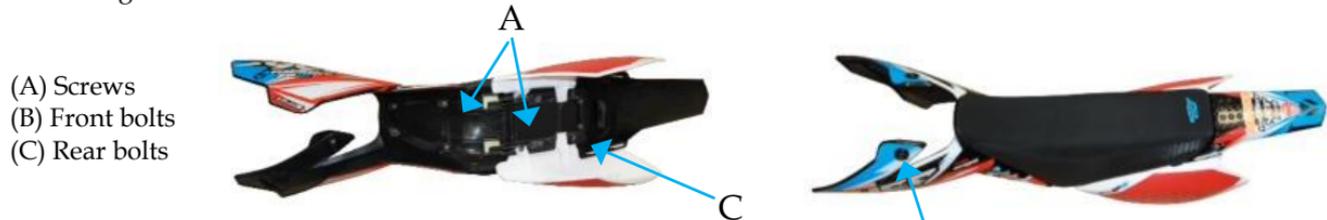
*Warning*

**Petrol is highly flammable and explosive. You can be burned or seriously injured when handling fuel. Always refrain from smoking when standing near your Mini-Motorbike. Make sure that you only operate your Mini-Motorbike in a well-ventilated area. After refuelling screw the fuel cap tightly and immediately wipe the overflowed/overspilled fuel with a clean cloth. .**



## MODULAR SEAT SYSTEM REMOVAL

Your YCF Mini-Motorbike comes with a standard modular seating arrangement allowing for easy maintenance. The seating arrangement includes the driver's seat, the fairing, the rear (number) plate and the rear mudguard – all in one!



- (A) Screws
- (B) Front bolts
- (C) Rear bolts

### Removing the saddle

1. Remove both screws (A).
2. Remove front bolts (B).
3. Remove rear bolts (C) underneath the saddle.
4. Pull the saddle off the seat post.

### Putting the new saddle on

1. Slide in the new saddle back towards the fuel tank. Clip the new seat to the frame by bolting it into place using the screws and both the front and rear bolts.
2. Ensure a secure fixing is obtained.



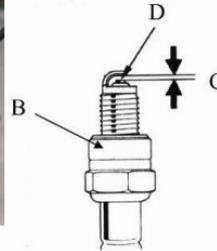
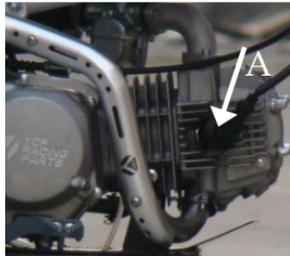
### Warning

Upon installing your new saddle, tighten all screws and bolts. Failure to install the seating arrangement properly can lead to accidents, with subsequent serious injury or even death.

## SPARK PLUG

Spark plug maintenance should be conducted as per the instructions in the Tables of Scheduled Maintenance and Checks. Once the spark plug is removed (as instructed below), check for any carbon or oil residue. Use a small wire brush with kerosene to scrub the fins and surrounding area (except the electrodes) down thoroughly. Should the visual inspection reveal any corroded electrodes or cracking, replace the spark plug immediately.

- (A) Spark plug cap
- (B) Spark plug
- (C) Gap
- (D) Centre electrode



### General Maintenance

1. Remove the spark plug cap (A).
2. Place the wrench over the spark plug (B).
3. Turn it in carefully then remove the wrench once the spark plug has been loosened.
4. Inspect the spark plug electrode (D) for any signs of chips, cracks or abnormal wear.
5. Further, check the spark plug gap (C) and find the correct slot using a spark plug gapping tool. The correct spark plug gap should read: 0.60 – 0.80mm (0.023 – 0.031 in)
6. Thread the spark plug into the hole in the cylinder and tighten to specifications.
7. Put the spark plug cap back on the wire.



**Do not attempt to handle or touch the spark plug while the engine is running. Allow the engine to cool down completely before removing the spark plug to avoid serious or burn injury.**

### Spark plug reference per model of motorbike:

- YCF50 A.....NGK CR7HSA
- START F88S..... NGK CR7HSA
- LITE 125..... NGK D8EA
- START F125/BIGY 125 M...NGK D8EA
- START F125S..... NGK CR7HSA
- PILOT F125..... NGK D8EA
- SM F125S..... NGK CR7HSA
- SM F150..... NGK CR7HSA
- PILOT F150/BIGY 150 ..... NGK CR7HSA
- F150 SPI..... NGK CR7HSA
- F150 SPII/BIGY F150 M..... NGK CR7HSA
- F150 SPIII..... NGK ER9EH
- F190 SPIII/BIGY 150 MX.....NGK ER9EH



## AIR CLEANER

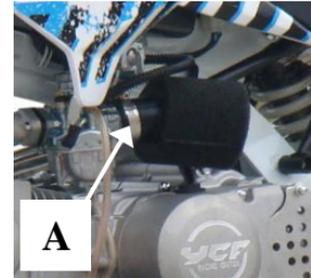
A dirty or clogged air filter leads to a variety of problems including restricted air intake, reduced engine power, increased fuel consumption and a higher incidence of fouled spark plugs.

(A) Clamp screw

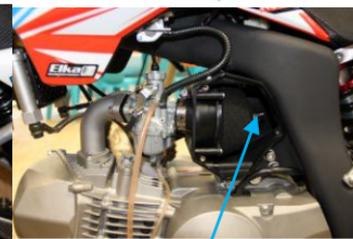
Notes: Models R-Start and R-Start Pilot use an attached foam air filter (see photo for exact location). The air filter for all other models is held inside the airbox.

To maintain a healthy engine, observe the following precautions after every dusty ride:

1. Loosen the clamp screw (A) and remove the cover to the air filter
2. Remove the air filter.
3. Use a mild detergent such as dish soap with water to wash both sides of the filter. Rinse thoroughly and allow to air dry for 24 hours.
4. Examine the air filter and look for signs of dirt or build-up. If damaged, replace it with a new one.
5. Once dry, apply a thin layer of new air MINERVA OIL PROTECT AIR oil and rub the areas gently to help remove any excess of oil (do not over-oil as it will cause poor air intake)
6. Re-install the (new) air filter into the housing and re-attach with the clamp screw.



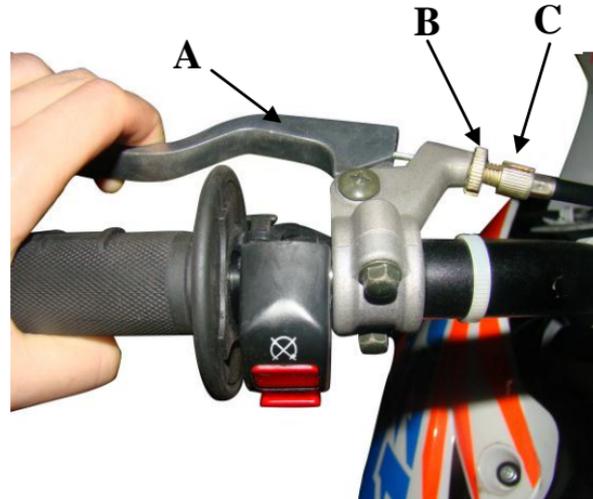
*\*For the models PILOT F125 / F150, FACTORY SPI F150 / SPII F150 / SP3-F150 / SP3-F190 ainsi que la gamme BIGY, the air filter is integrated into the air box. To reach it, it is enough to remove the 3 screws of the box (photo B) and the screw "butterfly" located at the right of the filter (photo C).*



## CLUTCH SYSTEM

When shifting into the next gear the clutch should provide smooth engagement to all the gears easily without chattering. You will know you need to adjust the clutch when you feel it "slipping"

- ( A ) Clutch lever
- ( B ) Locknut
- ( C ) Adjuster



### Clutch Adjustment

1. Check free-play at the clutch lever. If it goes beyond 5mm (0.20 inch), then adjustment is necessary.
2. Loosen the locknut (B).
3. Turn the adjuster (C) at the lever until the free-play is within the specified limits.
4. Tighten the locknut (B).



## SPARK ARRESTOR\*

The spark arrestor\* in the exhaust system is designed to prevent the potential for sparks from exiting the exhaust pipe, where sparks may constitute a hazard to the surrounding environment.

### Warning

Before adjusting the exhaust system please make sure that the engine is switched off and wait until the exhaust pipe has thoroughly cooled in order to avoid the risk of serious burns. Engine and exhaust pipe become hot very quickly during riding. Always wear protective clothing such as long pants and boots before proceeding.



### Warning

Do not under any circumstances start the engine without the spark arrestor properly installed on your Mini-Motorbike, which, if ignited by a spark or a flame, can lead to serious burns, with subsequent personal injury or even death.

*\*not applicable for Canada (Competition motorcycle).*

## SUSPENSION

### Front Suspension Inspection

With a well functioning front and rear suspension you are able to ride your Mini-Motorbike safely and with stability. When visual inspection indicates that some suspension parts may be worn or damaged, contact your nearest YCF dealer to check your Mini-Motorbike for replacement parts if necessary.

- (A) Mounting bolts
- (B) Mounting bolts

### Front Suspension Adjustments

1. To check the fork, pull the front brake lever in and hold it there. Press downwards on the handlebar and let it go upwards. The whole set of movements should be very smooth and show a swift rebound.
2. When visual inspection indicates that some bolts or nuts may be rusted or damaged, contact your nearest YCF dealer to check your Mini-Motorbike for replacement parts if necessary.

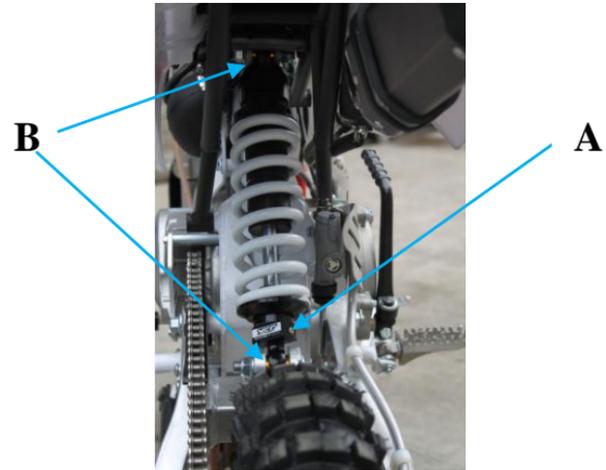


*For model SP3-F150, SP3-F190, BIGY 190 MX, equipped with "ENGI" fork, there are 2 possible regulations, at the top, the relaxation or "the bounce" (recovery) and below the regulation in compression. For these 2 regulations, it is enough to squeeze (tighten) the screws of the tube of fork clockwise those from above ( A ) to harden the relaxation and those from below ( B ) to harden the compression.*

## SUSPENSION

### Rear Suspension Inspection and Adjustments

- (A) Swingarm bearings
- (B) Shock absorber attachment points



1. Place your Mini-Motorbike on a centre stand. Push hard against the side of the rear wheel to check for any free-play, which may indicate worn swingarm bearings.
2. Make sure all bolts are tightened just enough to secure the assembly.
3. When visual inspection indicates that the rear suspension may be damaged or leak, contact your nearest YCF dealer to check your Mini-Motorbike for replacement parts if necessary.



#### Warning

**The rear shock absorber contains highly compressed flammable gas. Do not try to open or disassemble it in any way. Keep it clear of open flames or extreme heat under any circumstances.**

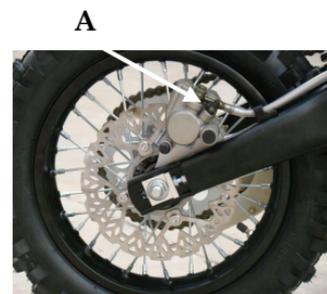
## ***BRAKE SYSTEM ADJUSTMENT***

Your YCF Mini-Motorbike is equipped with state-of-the-art disc brakes, both at the front and the rear. Keep note that you might only need to have the brakes bled and the brake pads replaced. Before riding, always check the braking system according to the instructions provided in the Tables of Scheduled Maintenance and Checks of this Owner's Manual and follow the guidelines below if necessary:

### **Braking system bleeding (Front and Rear)**

Have such maintenance performed by an authorised YCF dealer before riding your Mini-Motorbike again.

- ( A ) Brake calliper bleed screw
- ( B ) Brake fluid reservoir
- ( C ) Brake fluid hose



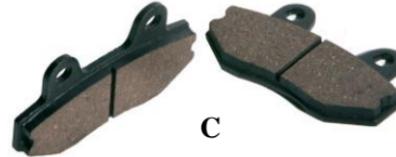
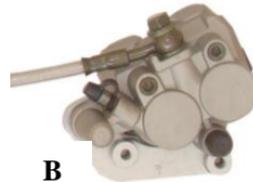
**Warning**

**Proper brake adjustment and operation is critical to the safe operation of your Mini-Motorbike. An insufficient amount of brake fluid can decrease the effectiveness of the braking system. Lack of maintenance of the braking system can increase the risk of accidents, with subsequent serious injury or even death.**

## FRONT BRAKE PAD ADJUSTMENT

### Front Brake Pad Replacement

To change the front brake pads on your Mini-Motorbike please follow the instructions below:



- (A) Brake calliper-mounting bolts
- (B) Calliper assembly
- (C) Brake pad

1. Push the brake pads against the sides of the calliper's mouth to compress the pistons
2. Unscrew the calliper bolts (A) from the fork assembly.
3. Pull the brake pads (C) out of the calliper.
4. Insert a set of new brake pads into the calliper's mouth.
5. Screw the calliper assembly into place. Tighten the calliper's bolts and test the brake lever repeatedly..



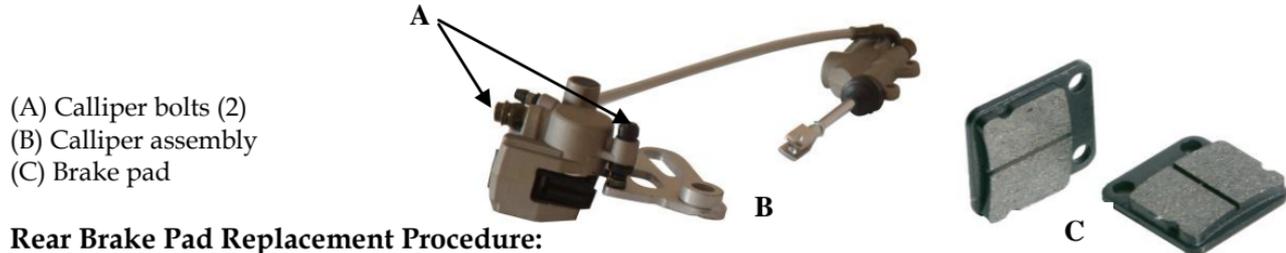
#### Warning

Proper brake adjustment and operation is critical to the safe operation of your Mini-Motorbike. Lack of maintenance of the braking system can increase the risk of accidents, with subsequent serious injury or even death.

## REAR BRAKE PAD ADJUSTMENT

### Rear Brake Pad Replacement

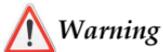
To change the rear brake pads on your Mini-Motorbike please follow the instructions below:



- (A) Calliper bolts (2)
- (B) Calliper assembly
- (C) Brake pad

### Rear Brake Pad Replacement Procedure:

1. Remove the rear wheel.
2. Unscrew the pair of calliper bolts (A)
3. Remove the calliper assembly (B).
4. Pull the brake pads (C) out of the calliper
5. Insert a set of new brake pads into the calliper's mouth (fit the smaller pad to the calliper piston and slide the larger pad into the inside of the calliper assembly).
6. Screw the calliper assembly into place. Tighten the calliper's bolts
7. Replace the calliper dust seals and test the brake lever repeatedly..



Proper brake adjustment and operation is critical to the safe operation of your Mini-Motorbike. Lack of maintenance of the braking system can increase the risk of accidents, with subsequent serious injury or even death.

Tyres are an essential safety factor on your Mini-Motorbike. They must be properly inflated and free from excessive treadwear to maintain adequate traction levels and ensure longevity.

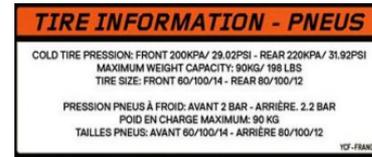
### Tyre pressure measurement

Maintaining proper inflation is the single most important thing that you must do to ensure tyre durability and maximum tread life. With the proper tyre pressure, your tyres will be far less prone to damage from sharp rocks and other obstacles that may be encountered when off roading. It is imperative that your Mini-Motorbikes' tyre pressure is measured when the tyres are "cold." Failure to do so will result in an inaccurate pressure reading.

### Recommended Tyre Pressure

Front: 2 Bar (KG)/29 psi

Rear: 2.2 Bar (KG)/32 psi



Further, make sure to always check the depth of the tyre tread. Have the tyre replaced when the tread depth at the center is less than 5 mm (0.2 inches) or when you notice reduced tyre traction. Another important component to check is the valve stem. Any tilt in the valve stem tells that the tube is not centered over the hole. In such situations, please contact your nearest authorised YCF Mini-Motorbike dealer, as this can cause puncturing of the tyre with subsequent accident.

Before riding, always check the wear of the tires and verify the absence of crevices and fissures, protruding nails and glass splinters, as well as rocks or other embedded foreign bodies. Remove these particles before riding.



**Warning**

**Maintaining correct tire inflation pressure is paramount to optimise your safety as well as your Mini-Motorbike's performance. Never ride your Mini-Motorbike if the tyres are insufficiently inflated, over-inflated or worn out. Failure to overlook these warnings may lead to the deflation of the tyres and loss of control of your Mini-Motorbike, with subsequent serious injury or even death.**



**TIRES & TUBES****Tyre size per model :****Inner Tube Replacement**

We strongly recommend to bring your Mini-Motorbike to your nearest authorised YCF Mini-Motorbike dealer, if a tyre is punctured. A timely puncture repair requires to be performed by a skilled technician.

**Tire Replacement**

When your tires have worn down or become damaged, it is a sign that it is time to change them for new ones. Please make sure to use only the types approved for your YCF Mini-Motorbike.

It is also recommended that you not only replace the tyre but the whole inner tube also.

**Warning**

**For safety reasons, selecting the right tyres for your Mini-Motorbike is imperative. Using tyres of a different brand or type can adversely affect the handling and stability of your Mini-Motorbike, increasing the risk of accidents with subsequent serious injury or even death. Use only the type specified in this Owner's Manual.**

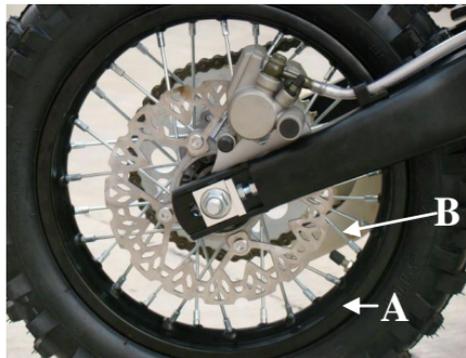
- AVANT - ARRIERE**
- YCF50 A ..... 2.50/10 - 2.50/10
  - START F88S.....2.50/10 - 300/10
  - LITE 125.....60/100/14 - 80/100/12
  - START F125.....60/100/14 - 80/100/12
  - START F125S.....60/100/14 - 80/100/12
  - PILOT F125.....60/100/14 - 80/100/12
  - SM F125S.....110/90/12 - 80/100/12
  - SM F150.....110/90/12 - 80/100/12
  - PILOT F150.....60/100/14 - 80/100/12
  - F150 SPI.....60/100/14 - 80/100/12
  - F150 SPII.....60/100/14 - 80/100/12
  - F150 SPIII.....60/100/14 - 80/100/12
  - F190 SPIII.....60/100/14 - 80/100/12
  - F150 SPIII.....60/100/14 - 80/100/12
  - BIGY 125 MX.....90/100/14 - 70/100/17
  - BIGY 150 MX.....90/100/14 - 70/100/17
  - BIGY F150 MX.....90/100/14 - 70/100/17
  - BIGY F190 MX.....90/100/14 - 70/100/17

Proper wheel maintenance ensures safer motoring, for the reason that the wheels are in direct contact with the ground, thus providing stability. During the initial adjustment period up to approximately 50 km (31 miles) depending on the terrain, your new motorcycle's wheels will "seat". Therefore, it is imperative to check your wheels and look for any loose spokes.

Uneven or loose spokes are likely to cause a warp in the rim and lead to a failure of the spoke nipple. Ultimately the wheel spokes will break or wiggle and the wheel will become unstable, which can lead to subsequent accident.

### Rims and Spokes

- ( A ) Rim
- ( B ) Wheel spoke



### Wheel balancing correction

1. Using the relevant YCF spoke wrench, tighten any loose spokes.
2. If you notice any unbalanced wheel symptoms, then contact your nearest authorised YCF Mini-Motorbike dealer for repair.

**FRONT WHEEL REMOVAL**

It is strongly recommended that you do not remove and replace the wheels of your Mini-Motorbike yourself. If you notice a problem with one of the wheels, then contact your nearest authorised YCF Mini-Motorbike dealer for repair.

However, if you are an experienced motorbike mechanic, you can follow the instructions below to remove the wheels:

**FRONT WHEEL**

- (A) Front axle nut
- (B) Front wheel axle
- (C) Pinch bolts

**Front Wheel Removal Procedure**

1. Place the motorcycle on a centre stand for stability.
2. Unscrew the front axle nut (A), remove the front wheel axle (B).
3. Loosen the pinch bolts or nuts (C).
4. Pull the front wheel.

**Front Wheel Installation Guidelines**

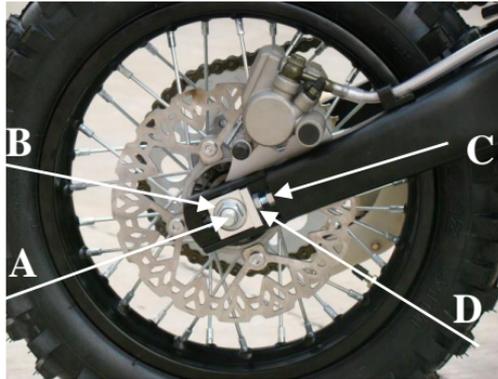
1. Follow the same procedure as above in reverse order.
2. Torque the axle to 47 Nm (35 lb-ft) to ensure that the wheel spins freely and smoothly. Torque the pinch bolts to 15 Nm (11 lbf-ft).
3. Check front brake adjustment.

## REAR WHEEL REMOVAL

Please follow the instructions below to remove the rear wheel:

### FRONT WHEEL

- (A) Rear wheel axle
- (B) Rear axle nut
- (C) Lock nut
- (D) Chain-adjuster bolt



### Rear Wheel Removal Procedure

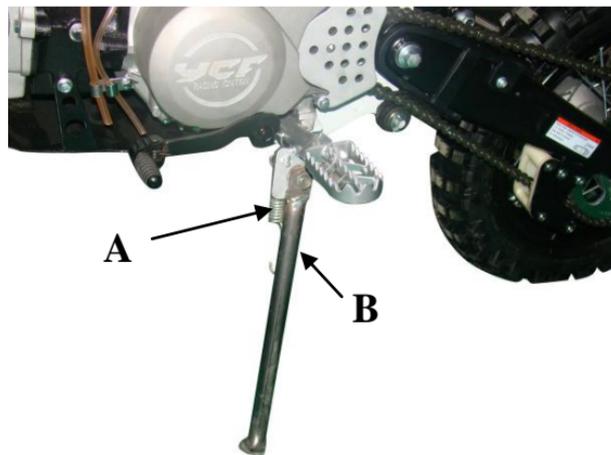
1. Place the motorcycle on a centre stand for stability.
2. Unscrew the rear axle nut (B) and remove the rear wheel axle (A).
3. Slide wheel forward and disengage the chain.
4. Pull the rear wheel.

### Rear Wheel Installation Guidelines

1. Follow the same procedure as above in reverse order.
2. Spin the rear wheel to ensure proper installation.
3. Press down the rear brake smoothly to ensure proper adjustment. Adjust as needed.
4. Ensure proper drive chain adjustment. Adjust as needed, while backing off the lock nut (C) and tightening the chain-adjuster bolt (D).

**SIDE STAND**

The side stand enables you to keep your motorcycle upright while parked.



(A) Side stand spring

(B) Side stand

1. Check that the side stand spring (A) has good tension or is not under any twisting position.
2. Check that the side stand is functioning properly.

If you intend to ride on a muddy, or dry and sandy terrain, it is recommended to lubricate the pivot area with clean grease and the side stand pivot bolt using fresh engine oil.

## Drive Chain Inspection

It is imperative that the drive chain is checked according to the maintenance procedures shown herein before and after riding. This method will prolong the life of the chain of your Mini-Motorbike and avoid damage to the sprockets and to other parts near the chain.

YCF recommend applying a uniform film of the MINERVA OIL LUB' CHAINE spray over the whole length of the drive chain.



## Visual Inspection

1. Place the Mini-Motorbike on its side or centre stand.
2. Due to uneven tread wear the rear wheel must be turned so that the chain pulls taut at the tightest part of the crank's rotation. Then measure the chain slack by pulling the chain up (half-way between the front and rear sprockets).
3. Slack is determined by the vertical movement on the bottom part of the chain. Proper slack must be 3.8 cm (1.5 inches) with the slack measured out of the bottom run of the chain to the top of the swingarm with no tension on the wheel. Measure from the lower chain guard (rearmost point on the rear sprocket).



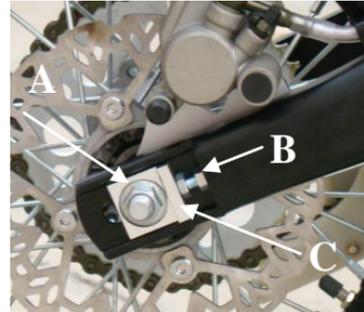
**Warning**

**Never repair the drive chain of your Mini-Motorbike while the engine is running, as it may cause serious injury or even death. Before checking the drive chain, make sure the engine is turned off.**

## Drive Chain Adjustment

Should the visual inspection reveal an unacceptable amount of slack in your chain, it means that the looser or tighter sections need to be adjusted. Please follow the instructions below to adjust accordingly:

- (A) Axle nut
- (B) Lock nut
- (C) Chain-adjuster bol



## Chain Slack Adjustment

1. Loosen the axle nut (A).
2. Loosen the chain adjuster lock nuts (B) on both sides of the swingarm with a wrench.
3. Turn the chain-adjuster bolts (C) on both sides of the swingarm clockwise an equal number of turns to increase tension or counter-clockwise to decrease it.
4. Tighten the chain adjuster lock nuts on both sides of the swingarm.
5. Re-measure the chain slack.



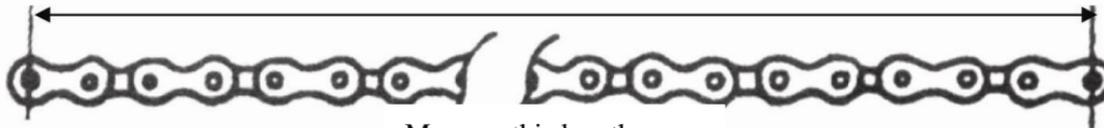
Never ride your Mini-Motorbike when the drive chain is worn out or improperly adjusted. Failure to consider this warning can lead to, among other things, the chain jumping off the sprockets or getting caught on moving motorbike parts, with subsequent serious injury or even death.

## DRIVE CHAIN

Proper maintenance of your drive chain and associated parts is essential. Please ensure compliance according to the intervals specified in the Tables of Scheduled Maintenance and Check:

1. It is imperative to replace the drive chain when the chain stretch exceeds 5% of its original length. The most effective way by which to measure the chain is by carrying out the check at several points along the chain (20 links).
2. Tighten the **chain adjusters** to move the rear axle rearward until the **drive chain** is **tight** (no slack).
3. Measure the length of 20 links on the straight part of the chain from pin centre of the first pin to pin centre of the 21<sup>st</sup> pin. If any measurement exceeds the service limit, then it is time to replace the chain!

### DRIVE CHAIN SLACK ADJUSTMENT DIAGRAM



Measure this length  
 Drive Chain 20-Link Length  
 Standard: 254 mm (10.0 inches)  
 Service Limit: 259 mm (10.2 inches)

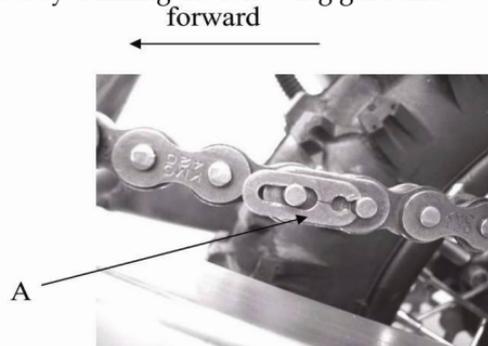
1. Examine the front and rear sprockets spacing as well. If the chain is worn out, then replace the sprockets as well.
2. Rotate the rear wheel to also inspect the drive chain for damaged rollers for wear. If there is any irregularity, replace the drive chain.
7. Lubricate the chain thoroughly using the recommended LUB' CHAINE 

## Drive Chain Removal and Cleaning

Chain removal and cleaning can be accomplished by following the instructions below:

## Drive Chain Removal and Cleaning

Chain removal and cleaning can be accomplished by utilizing the following guidelines:



(A) Master link retaining clip

## Drive Chain Removal Process

1. If the drive chain appears especially dirty due to muddy or sandy off-road conditions, it should be removed and cleaned in order to prolong its life.
2. To remove the clip on the master link (A), pull out the retaining clip with a needle-nose plier. Be sure not to damage the clip, as this will cause the retaining clip to slide back. You can now remove the drive chain.
3. Thoroughly dissolve the accumulated dirt using heavy oil such as kerosene. Then allow it to dry.
4. Visually inspect the drive chain for any damages. If you notice damage, have it replaced.
5. Lubricate the drive chain, including the rollers, the bushings and the rings.
6. Thread the chain over the swingarm and around the new sprockets. Then connect the open ends of the chain with the master link. For ease of assembly, hold the chain ends against adjacent rear sprocket teeth while inserting the master link. Install the master link retaining clip so that the closed end of clip faces the direction of the chain's rotation.

## Keeping Your Mini-Motorbike Clean

Maintaining your Mini-Motorbike in first class condition will enhance its longevity, give you a sense of pride and your Mini-Motorbike the advantage in keeping up appearances. By keeping your Mini-Motorbike clean you will be able to detect leaks, cracks and other potential issues before they become a major cause of accidents.

### Mini-Motorbike Cleaning Recommendations

1. Always wash your Mini-Motorbike when the engine is cold. Otherwise, allow for the engine to cool down completely.
2. **Plug the end of your Mini-Motorbike muffler using a cloth or sponge so that water does not enter.**
3. **Put a plastic bag in place over the air filter in the airbox. Secure with a rubber band in order to protect the air filter from water (Before washing your Mini-Motorbike, please make sure both the muffler and the air filter are blocked off\*).**
4. Give your Mini-Motorbike a hose down with cold water.
5. Wash your Mini-Motorbike using a dish soap (or other mild detergents \*\*) and scrub it down with a sponge.
6. Clean out/Scrape off any mud, dirt and grease using a mild degreasing cleaner.
7. Rinse thoroughly.
8. Use a chamois or soft clean cloth to dry off your Mini-Motorbike.
9. Lubricate the drive chain well.
10. Start the engine and keep it running for five minutes.
11. As a precautionary measure, ride off with a low engine speed and apply the brakes several times. This will dry out the various moving parts and help ensure that they operate in proper working order.

\* Do not have either the carburettor or the muffler inhale water, as it may hydro-lock the engine. Hydro-lock is not covered by the warranty under any circumstances.

\*\* Do not use any harsh detergents or other chemical solvents. Such cleaning agents may damage various parts of your Mini-Motorbike.

## SECTION III

# TROUBLESHOOTING FLOW CHART

This section will help you determine the possible malfunction symptoms and apply the most relevant troubleshooting sequence. It is always a good idea to review this tips to refresh your skills prior to and after riding your Mini-Motorbike. The sooner you get to know your Mini-Motorbike and practice your skills, the better you are in a position to determine what can potentially cause damage to it. Please review this section regularly to keep yourself up-to-date/catch up on how to fix some urgent malfunction.

### **Engine Problems: Engine is difficult to start**

This is one of the most common causes of engine failure. There are many reasons, including the following:

- Fuel tank empty
- Fuel tap lever to the "OFF" position
- Spark plug loose or damaged threads
- Engine "flooded"

### **Poor Braking**

The most noticeable signs of unsatisfactory braking, among other problems, may be caused by:

- Improper adjustment
- Brake fluid too low
- Air bubbles in the rear brake calliper
- Worn-out pads and/or discs

### **Clutch Problems**

Some areas of concern that may lead to poor clutch control are the following:

- Improper cable adjustment
- Friction plates damaged and/or worn out
- Clutch plates damaged and/or worn out
- Used, dirty or too viscous engine oil.

## SECTION IV

### MISCELLANEOUS INFORMATION

This section concludes the Owner's Manual with various topics to further help you understand your responsibilities as a new Mini-Motorbike owner. It is imperative that you adhere to the guidelines as described in this Owner's Manual, for your safety and in compliance with environment protection.

Please note that it is your responsibility as a Mini-Motorbike driver to use only the fuel products, as outlined in this Owner's Manual. Failure to observe this warning can not only destroys your Mini-Motorbike but can harm the natural environment.

### ENVIRONMENTAL PROTECTION

Please help protect the environment as well as the whole Planet by strictly adhering to the following guidelines:

**Use special and certified tracks only:** Drive your Mini-Motorbike in areas designed for off-road use. **Do not drive on the Public Highway or inside protected areas.** For your safety and the preservation of the environment, please use authorised in-bike trails and dirt roads only!

**Use appropriate cleaning agents:** Only use biodegradable detergents/degreasers to clean your Mini-Motorbike.

**Liquid waste disposal:** Please contact your local City Council or environmental agency to locate your nearest Community Recycling Centre in your area and get instructions on the best ways to dispose of non-recyclable waste. Do not throw in used engine oil down the drain or into your dustbin – illegally dumping waste can be very harmful to the environment.

## ***EMISSION CONTROL INFORMATION***

### ***GENERAL***

YCF has designed and uses two systems to cut carbon monoxide and hydrocarbon emission so as to conform at the time of initial retail purchase with all local regulations. Both the exhaust and crankcase emission control systems are outlined below:

#### **Exhaust Emission Control System**

The fuel and ignition systems of your Mini-Motorbike both designed for lean burning provide more efficient fuel use and low exhaust emission, thereby reducing pollution of the atmosphere.

#### **Crankcase Emission Control System**

Your YCF Mini-Motorbike's engine is equipped with a closed crankcase system designed to prevent the release of crankcase emissions into the atmosphere. Exhaust gases return to the combustion chamber via the carburettor where they dilute the air/fuel mixture.

## ***EMISSION CONTROL INFORMATION*** ***EMISSION CONTROL SYSTEM***

### **TAMPERING WITH THE EMISSION CONTROL SYSTEM IS PROHIBITED:**

1. The removal or rendering inoperative by any person other than for the purposes of maintenance, repair or replacement, of any device or element of design incorporated into any new Mini-Motorbike for the purpose of emission control prior to its sale or delivery to the ultimate purchaser or while it is in use, and
2. The use of the Mini-Motorbike after such a device or element of design has been removed or rendered inoperative by any person.

### **AMONG THOSE ACTS PRESUMED TO CONSTITUTE TAMPERING ARE THE ACTS LISTED BELOW:**

1. The removal or piercing of any part of the air filter
2. The removal or piercing of any part of the carburettor or replacement of any part of the intake system
3. The removal or piercing of the Magneto ignition system
4. The removal or piercing of the Spark plug

## ***NOISE CONTROL SYSTEM***

### **TAMPERING WITH THE NOISE CONTROL SYSTEM IS PROHIBITED:**

1. The removal or rendering inoperative by any person other than for the purposes of maintenance, repair or replacement, of any device or element of design incorporated into any new Mini-Motorbike for the purpose of noise control prior to its sale or delivery to the ultimate purchaser or while it is in use and,
2. The use of the Mini-Motorbike after such device or element of design has been removed or rendered inoperative by any person.

### **AMONG THOSE ACTS PRESUMED TO CONSTITUTE TAMPERING ARE THE ACTS LISTED BELOW:**

1. The removal of the muffler, the baffles, or any other internal or external component of the exhaust system.
2. The modification of the muffler, the baffles or any other internal or external component of exhaust system that may result in increased noise levels.
3. The removal of the air filter.
4. The replacement of any exhaust or muffler components with components other than those that do meet applicable laws and regulations.



## VEHICLE IDENTIFICATION NUMBERS

Main Mini-Motorbike identifications numbers:

- (1) The frame number, typically found on the front of the frame.
- (2) The engine serial number, typically found on the right side of the engine below the flywheel cover.

1- Engine serial number



2- Engine serial number on the frame



## OVERALL MINI-MOTORBIKE OWNERSHIP SATISFACTION

As our valued customer, your satisfaction is our #1 concern. It is important to us that you enjoy your new YCF Mini-Motorbike and obtain satisfaction from the authorised YCF Mini-Motorbike dealer where you purchased it. We are committed to providing with a first-class customer service every time.

Should you have any difficulties or questions regarding your Mini-Motorbike, please contact your nearest authorized YCF Mini-Motorbike dealer. Your authorised dealer is well-trained in all aspects of warranty, motorbike repair and performance. We are confident that he is in a position to quickly respond to your requests, large or small.

If for some reason your YCF Mini-Motorbike dealer cannot assist you in a satisfactory manner, **we encourage you to contact YCF directly - in writing - and thoroughly document your question/issue.** Our customer service team will review all queries and respond accordingly.

When writing to YCF regarding an issue with your Mini-Motorbike, please include the following information:

- Local dealer contact details and date of purchase of your YCF Mini-Motorbike
- Your Mini-Motorbike identification numbers
- Specific timeline regarding your issue (actions taken by yourself and your local dealer regarding the repair)

Please send all written correspondence to:

YCF  
Lieu dit les barrières,  
14710 Formigny (France)  
Tel: (0033) 2 31 102 000  
Fax: (0033) 2 31 102 010  
Email: [contact@ycf-riding.com](mailto:contact@ycf-riding.com)



*Any reproduction or even partial of this manual is  
formally  
forbidden without the agreement beforehand by YCF.*

***MAINTENANCE LOG BOOK***

Owner Name: \_\_\_\_\_

Owner Address: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Owner Phone Number: \_\_\_\_\_

Mini-Motorbike Frame Number: \_\_\_\_\_

Mini-Motorbike Engine Serial Number: \_\_\_\_\_

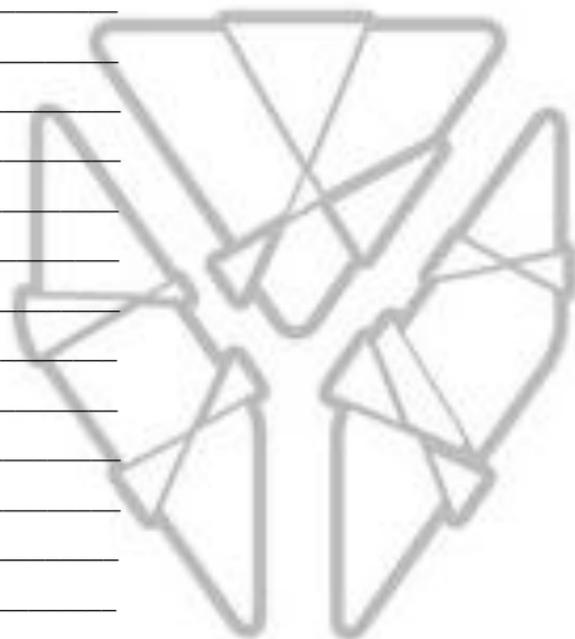
Local Dealer Name: \_\_\_\_\_

Local Dealer Address: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Local Dealer Phone Number: \_\_\_\_\_

Local Dealer Contact Person: \_\_\_\_\_

Date of Purchase: \_\_\_\_\_



**MAINTENANCE LOG BOOK**

<b>DATE</b>	<b>MINI- MOTORBIKE RIDES DURATION (in Hours)</b>	<b>MAINTENANCE PERFORMED</b>	<b>DEALER'S STAMP</b>



DATE	MINI-MOTORBIKE RIDES DURATION (in Hours)	MAINTENANCE PERFORMED	DEALER'S STAMP



**YCF-RIDING.COM**

YCF MOTORCYCLE COMPANY - FRANCE